



# Colorificio Sifra

Listino Industria

Gennaio 2019



## Listino Industria

**Prodotti vernicianti per l'industria**  
*Prodotti vernicianti per l'industria*



## Listino Edilizia

**Prodotti vernicianti per l'edilizia**  
*Prodotti vernicianti per l'edilizia*



## Listino Legno

**Prodotti vernicianti per il legno**  
*Prodotti vernicianti per il legno*



**Colorificio Sifra**

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2



# Prodotti vernicianti per l'Industria

Listino prodotti finiti

## SifraMix System

Listino sistema tintometrico polivalente

Gennaio 2019



# Indice

## PRODOTTI FINITI LINEA INDUSTRIA

### SOLVENTE

**6** Antiruggini sintetiche

**9** Fondi Speciali

**10** Fondi acrilici e poliuretanic

**12** Fondi epossidici

**15** Zincanti

**16** Smalti sintetici e nitro

**18** Smalti per alte temperature

**20** Smalti speciali

**22** Smalti epossidici

**25** Smalti acrilici e poliuretanic

**30** Vernici industriali bicomponente

### ACQUA

**32** Fondi mono e bicomponente

**33** Smalti mono e bicomponente



# Indice

## CONVERTITORI SISTEMA SIFRAMIX

**38** Convertitori per fondi antiruggine monocomponente

**40** Convertitori per smalti monocomponente

*40* *A Rapida Essiccazione*

*42* *Sintetici*

*44* *Tipo Nitro*

*46* *Speciali*

**48** Convertitori per smalti monocomponente a forno

**49** Convertitori per fondi epossidici bicomponente

**50** Convertitori per smalti epossidici bicomponente

**52** Convertitori per smalti poliuretanic bicomponente

**60** Convertitori per smalti acril uretanici bicomponente



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2

# Indice

## PASTE PIGMENTARIE

**66** Paste Sistema Tintometrico Siframix

**68** Paste Linea Industrialmix

*Ossidi di Ferro Trasparenti*

*Paste Fluorescenti*

*Paste Alluminio*

*Paste Perla*

**70** Paste Acriliche

**72** Paste Sistema Acquisir



**FONDI INDUSTRIALI monocomponente**  
**ANTIRUGGINI SINTETICHE**

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo €/Pz IVA Esclusa
<b>ANTIRUGGINE FONDO NITRO AI FOSFATI</b> GRIGIA , GIALLA , ROSSA , NERA, BIANCA, VERDE  <u>Prodotto su ordinazione</u>  COD.: IAN210K0002 GRIGIO * IAN210K0004 GIALLA ** IAN210K0005 ROSSA *** IAN210K2000 NERA * IAN210K1000 BIANCA **** IAN210A6011 VERDE *	Prodotto con resina gliceroftalica modificata fenolica. Buon potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto per strutture in ferro.	Residuo secco in peso: 74 ± 4 %  Peso Specifico: 1,4 – 1,6 kg/l  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per sintetici o diluente nitro  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore consigliato: <b>50-70 µm</b> DFT	L 18	
			L 2,5	
			L 0,500	
<b>ANTIRUGGINE SINTETICA</b> GRIGIA, ROSSA  COD.: GAN525K0002 GRIGIA GAN525K0005 ROSSA	Prodotto con resine gliceroftaliche e pigmenti inorganici di buona qualità. Essiccazione abbastanza rapida e ottimo potere bagnante. Antiruggine di ottima adesione è fondo ideale per ferro e acciaio.	Residuo secco in peso: 79 ± 4 % secondo colori  Peso Specifico: 1,6 – 1,8 kg/l secondo colori  Diluizione: <b>20 - 30%</b> p. acquaragia minerale o diluente per sintetici  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b>  Spessore consigliato: <b>50 µm</b> DFT	L 18	
			L 2,5	
			L 0,5	
			L 0,25	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>ANTIRUGGINE SPECIALE</b> <b>GRIGIA, ARANCIONE;</b>  <u>VERDE E ROSSA su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>GAN550K0002 GRIGIA *</b> <b>GAN550R3586 ARANCIO **</b> <b>GAN550K0007 VERDE *</b> <b>GAN550R1250 ROSSA *</b>	Antiruggine alchidica ai fosfati e pigmenti organici atossici. Buon potere anticorrosivo ed elevata copertura, è consigliata nei cicli sintetici tradizionali per supporti in ferro e acciaio, esposti in atmosfere mediamente aggressive.	Residuo secco in peso: 77 ± 4 % secondo colori  Peso Specifico: 1,6 – 1,7 kg/l secondo colori  Diluizione: acquaragia minerale o diluente per sintetici  Applicazione: <b>Pennello, Rullo</b> (dil.10-15%) <b>Spruzzo</b> (dil. 15-25%)  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	L 18	
			L 2,5	
			L 0,5	
<b>ANTIRUGGINE GLICEROFTALICA ARANCIONE</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>GAN610K0003</b>	Antiruggine alchidica extra al fosfato di zinco e pigmenti organici atossici. Buon potere anticorrosivo ed elevata copertura, è consigliata nei cicli sintetici tradizionali per supporti in ferro e acciaio, esposti in atmosfere mediamente aggressive. Esente da cromo e piombo.	Residuo secco in peso: 75 ± 4 %  Peso Specifico: 1,5 – 1,7 kg/l  Diluizione: acquaragia minerale o diluente per sintetici  Applicazione: <b>Pennello, Rullo</b> (dil.10-15%) <b>Spruzzo</b> (dil. 15-25%)  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	L 18	
			L 2,5	
			L 0,5	
<b>ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA ARANCIONE</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>GAN615K0003</b>	Antiruggine oleofenolica al fosfato di zinco e pigmenti organici atossici. Eccellente potere anticorrosivo, elevata copertura e buona adesione, protegge qualsiasi supporto in ferro e acciaio, esposto ad atmosfere mediamente aggressive. Esente da cromo e piombo.	Residuo secco in peso: 79 ± 4 %  Peso Specifico: 1,5 – 1,7 kg/l  Diluizione: acquaragia minerale o diluente per sintetici  Applicazione: <b>Pennello, Rullo</b> (dil.10-15%) <b>Spruzzo</b> (dil. 15-25%)  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	L 18	
			L 2,5	
			L 0,5	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>ANTIRUGGINE RAPIDA ESSICCAZIONE</b> GRIGIA, ROSSA, BIANCA, NERA; <u>VERDE E GIALLA su ordinazione</u></p> <p><b>COD.:</b> IAN214K0002 GRIGIA * IAN214K0005 ROSSA ** IAN214K1000 BIANCA * IAN214K2000 NERA * IAN214A6011 <u>VERDE</u> ** IAN214K0004 <u>GIALLA</u> **</p>	<p>Prodotto formulato con resina gliceroftalica corto olio modificata e con fosfati di zinco. Rapidità di essiccazione. Dotato di potere anticorrosivo, ottimo ancoraggio al supporto e buona copertura, usato per strutture in ferro.</p>	<p>Residuo secco in peso: 74 ± 4 % secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,4 – 1,6 kg/l</p> <p>Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per sintetici o diluente nitro</p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b></p> <p>Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b></p>	<p>L 18</p> <hr/> <p>L 2,5</p>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2

## FONDI INDUSTRIALI monocomponente FONDI SPECIALI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>FONDO ISOLANTE NITRO</b>  <b>COD.:</b> <b>IFO565K0002</b>	Primer monocomponente nitro sintetico, mano di fondo per manufatti in ferro, carteggiabile, di elevato potere riempitivo. Prodotto a rapida essiccazione.	Residuo secco in peso: 52 ± 3 %  Peso Specifico: 1,1 – 1,2 kg/l  Diluizione: <b>40-50%</b> p. Diluente per prodotti alla nitrocellulosa  Applicazione: <b>Spruzzo</b> (pressione 4-7 atm con aerografo ugello Ø2,2-2,5 mm)  Spessore consigliato: <b>30-40 µm</b> DFT	L 5	
			L 2,5	
			L 0,750	
<b>PRIMER BUTIRRALICO BIANCO, NERO, GRIGIO</b>  <b>COD.:</b> <b>IPR010K0500 BIANCO</b> <b>IPR010K1500 NERO</b> <b>IPRO10A7035 GRIGIO</b>	Primer a rapida essiccazione di natura polivinilbutirralica utilizzato per la protezione di superfici in ferro, acciaio, alluminio e lamiera zincata, poiché dotato di ottime proprietà di adesione.	Residuo secco in peso: 40 ± 3 %  Peso Specifico: 1,05 – 1,15 kg/l  Diluizione: <b>50%</b> p. Diluente nitro antinebbia  Applicazione consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore consigliato: <b>20-30 µm</b> DFT	Kg 20	
			Kg 5	
<b>ZINCOFLEX SIFRA</b>  <b>COD.:</b> <b>IZI900K0004</b>	Fondo monocomponente da utilizzare come primer promotore di adesione su lamiera zincata e alluminio.	Residuo secco in peso: 50 ± 3 %  Peso Specifico: 1,1 - 1,2 kg/l  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente Nitro antinebbia  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b> , rullo  Spessore consigliato: <b>20 µm</b> DFT	L 18	
			L 2,5	
			L 0,750	



## FONDI INDUSTRIALI bicomponente FONDI ACRILICI E POLIURETANICI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>FONDO ACR-PUR 2K</b> <b>GRIGIO CHIARO RAL 7035</b></p> <p><b>COD. COMP.A:</b> <b>IFO577A7035</b></p> <p><b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSI602R1775</u> ALIFATICO</b> <b><u>JSI665R2524</u> MISTO</b></p>	<p>Prodotto a base di resine acriliche-poliestere per carrozzeria e applicazioni industriali di pregio. Buone adesioni su superfici metalliche.</p>	<p>Residuo secco in peso: 65 ± 3 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,4 - 1,5 kg/l Comp.A; 0,95 - 1 kg/l Comp.B</p> <p><b>Miscelazione: 100 Comp.A + 20 Comp.B in peso</b></p> <p>Diluizione: <b>20-30%</b> v. Diluente per prodotti poliuretanic</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo conv.</b>, pennello o rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>30-50 µm</b> DFT</p>	<p style="text-align: center;"><b>Kg 25</b></p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b><u>Kg 5</u></b></p>	
<p><b>FONDO ACRILURETANICO AD ADESIONE DIRETTA</b> <b>GRIGIO MEDIO</b></p> <p><b><u>Prodotto su ordinazione</u></b></p> <p><b>COD. COMP.A:</b> <b>IFO577R4369</b> BIANCO <b>IFO577R4441</b> RAL 7035 <b>IFO577R4478</b> GRIGIO MEDIO</p> <p><b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSI602R1775</u> ALIFATICO</b></p>	<p>Fondo bicomponente per carrozzeria, acriluretano con eccellente adesione su leghe leggere, dotato di ottime proprietà anticorrosive.</p>	<p>Residuo secco in peso: 65 ± 4 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,4 – 1,5 kg/l Comp.A; 0,95 – 1 kg/l Comp.B</p> <p><b>Miscelazione: 100 parti Comp.A + 20 parti Comp.B in vol.</b></p> <p>Diluizione: <b>20-30%</b> v. Diluente per prootti poliuretanic</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo conv.</b>, pennello o rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>30-50 µm</b> DFT</p>	<p style="text-align: center;"><b>Kg 25</b></p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b><u>Kg 5</u></b></p>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>PERFETTO</b> <b>FONDO ACRILURETANICO</b> <b>HS418 GRIGIO CHIARO - RAL</b> <b>7035</b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>IFO590RC039 BIANCO</b> <b>IFO590R5368 GRIGIO</b> <b>IFO577RC039 RAL7035</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b>JSM321RC040</b>	Fondo acrilico ad alto solido per applicazioni in cicli di pregio nei settori di carrozzeria e carrozzeria industriale. Garantisce ottima adesione a supporti metallici, elevato potere riempitivo, rapida essiccazione e ottima carteggiabilità.	Residuo secco in peso: 75 ± 2 % A+B Peso Specifico: 1,4 - 1,5 kg/l Comp.A; 0,95 - 1 kg/l Comp.B <b>Miscelazione: 100 parti Comp.A + 20 parti Comp.B in vol.</b> Diluizione: <b>20-30%</b> v. Diluente per prootti poliuretanic Applicazione: <b>Spruzzo conv.</b> , Airmix, pennello o rullo Spessore consigliato: <b>60-80 µm</b> DFT	<b>Kg 25</b>	
			<u><b>Kg 5</b></u>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2

## FONDI INDUSTRIALI bicomponente FONDI EPOSSIDICI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>FONDO EPOSSIDICO MS</b> <b>BIANCO, GRIGIO, RAL7035,</b> <b>NERO</b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>IFO196K0500 BIANCO</b> <b>IFO196K0002 GRIGIO</b> <b>IFO196K2000 NERO</b> <b>IFO196A7035 RAL 7035</b>  <b>COD COMP.B:</b> <b>IFO190K0000</b> <b>IFO190R2073 <i>Invernale</i></b>	Fondo epossi-poliammidico a due componenti per spessori medio. Eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Può essere sovraverniciato con qualunque tipo di prodotto.	Residuo secco in peso: 69 ± 4 % A+B  Peso Specifico: 1,5 – 1,7 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 parti Comp.A + 25 parti Comp.B in peso</b>  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per prodotti epossidici  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix; spruzzo convenzionale;</b> pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>50-70 µm DFT</b>	Kg 20	
			Kg 4	
			<u>Kg 5</u>	
			<u>Kg 1</u>	
<b>FONDO EPOSSIDICO MS</b> <b>EXTRA</b> <b>RAL 7035</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IFO220A7035</b> <b>COMP.B: IFO221R1860</b> <i>In alternativa</i> <b>COMP.B: IFO190K0000</b>	Fondo epossi-poliammidico a due componenti per spessori medio-alti. Eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Può essere sovraverniciato con qualunque tipo di prodotto. Indicato per la manutenzione di strutture industriali in ambienti particolarmente aggressivi.	Residuo secco in peso: 67 ± 4 % A+B  Peso Specifico: 1,45 – 1,6 kg/l Comp.A; 0,9 – 0,95 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 parti Comp.A + 25 parti Comp.B in peso</b>  Diluizione: <b>20%</b> p. Diluente per prodotti epossidici  Applicazione: <b>Spruzzo Airless;</b> convenzionale; pennello o rullo  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	Kg 20	
			Kg 4	
			<u>Kg 5</u>	
			<u>Kg 1</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>FONDO EPOSSIVINILICO</b></p> <p><u>Prodotto su ordinazione</u></p> <p><b>COD.:</b> <b>COMP.A: IFO210K002</b> <b>COMP.B: IFO190K000</b></p>	<p>Prodotto bicomponente epossivinilico con addotto epossipoliammidico, adatto come mano di fondo per superfici in ferro, acciaio e lamiera zincata. Utilizzato per cicli operanti in condizioni severe e aggressive.</p>	<p>Residuo secco in peso: 60 ± 4 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,3 – 1,4 kg/l Comp A; 0,9 – 0,95 kg/l Comp B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: <b>25-30%</b> p. Diluente per prodotti epossidici</p> <p>Applicazione:<b>Spruzzo Airmix, Spruzzo convenzionale</b>, pennello o rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>50-60 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p> <hr/> <p><u>Kg 5</u></p>	
<p><b>FONDO/FINITURA EPOX UHS/250 BIANCO</b></p> <p><u>Prodotto su ordinazione</u></p> <p><b>COD.:</b> <b>COMP.A: JEP700RC105</b> <b>COMP.B: JEP000RC106</b></p>	<p>Fondo epossidico bicomponente ad altissimo solido. Viene indicato come fondo anticorrosivo ad alto spessore, dove sono richieste resistenza chimiche elevate. In combinazione con lo smalto acriluretano U.H.S., il rivestimento è conforme alla classe C5-I secondo la norma ISO12944.</p>	<p>Residuo secco in peso: 90 ± 2 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,45 – 1,55 kg/l Comp A; 0,9 – 0,95 kg/l Comp B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: <b>5-15%</b> p. Diluente per prodotti epossidici</p> <p>Applicazione:<b>Spruzzo Airmix, Spruzzo convenzionale</b>, pennello o rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>80-150 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 20</b></p> <hr/> <p><u>Kg 5</u></p>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>INTERMEDIO EPOSSIVINILICO</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IFO220K0002</b> <b>COMP.B: IFO190K0000</b>	Pittura intermedia a due componenti con ottima adesione su zincante inorganico. Permette di essere sovraverniciato anche dopo un lungo intervallo di tempo.	Residuo secco in peso: 60 ± 2 % A+B  Peso Specifico: 1,3 – 1,4 kg/l Comp A; 0,9 – 1 kg/l Comp B  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 25-35% p. Diluente per prodotti epossidici  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, Spruzzo convenzionale</b> , rullo, pennello  Spessore consigliato: <b>50-80 µm DFT</b>	<b>Kg 25</b>	
			<b><u>Kg 5</u></b>	
<b>EPOSSICATRAMI NERO HS</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IEP444K2000</b> <b>COMP.B: IEP445K2000</b>	Rivestimento epossidico alto solido tar free, modificato con resine bituminose.	<b>Miscelazione: rapporto 100:40 in peso</b>  Diluizione: Pronto all'uso – max. 5% con Diluente per epossidici  Applicazione: <b>B-mixer o spruzzo airless, Airmix</b>  Spessore: <b>200-250 µm DFT per mano</b>	<b>Kg 20</b>	
			<b><u>Kg 8</u></b>	
<b>VERNICE EPOSSIDICA 1901</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: NVE125R1901</b> <b>COMP.B: NVE125R4773</b>	Vernice epossidica bicomponente, ideale come mano di fondo in cicli di rivestimento per il cemento, come per esempio nelle pavimentazioni industriali	Residuo secco in peso: 35 ± 2 % A+B  Peso Specifico: 0,9 – 1,0 kg/l Comp A; 0,9 – 1,0 kg/l Comp B  <b>Miscelazione: rapporto 1:1 in peso</b>  Diluizione: Pronto all'uso – max. 5% con Diluente per epossidici  Applicazione: <b>Rullo</b> , pennello, spruzzo	<b>L 20</b>	
			<b>L 5</b>	
			<b><u>L 20</u></b>	
			<b><u>L 5</u></b>	



## FONDI INDUSTRIALI ZINCANTI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	PREZZO •/PZ IVA ESCLUSA
<b>ZINCANTE A FREDDO</b>  <b>COD.:</b> <b>IZI000K0002</b>	Rivestimento metallico monocomponente a base di zinco in polvere ed estere epossidico, adatto come primer per la verniciatura di ferro o acciaio.	Residuo secco in peso: 82 ± 3 %  Peso Specifico: 2 – 3 kg/l  Diluizione: <b>15-20%</b> p. Diluente per sintetici o clorocaucciù  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b> , Rullo, Pennello  Spessore consigliato: 50-70 µm DFT	Kg 25	
			L 2,5	
			L 0,5	
<b>ZINCANTE EPOSSIDICO</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IZI909K0002</b> <b>COMP.B: IZI911K0000</b>	Rivestimento metallico a due componenti a base di zinco in polvere, per superfici di acciaio sabbiato. Ottima protezione anticorrosiva.	Residuo secco in peso: 82 ± 3 % A+B  Peso Specifico: 3 – 3,05 kg/l Comp.A; 0,85 – 0,9 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 10 p.p. Comp.A + 1 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: Pronto all'uso – 5-10% max  Applicazione: <b>Spruzzo Airless, Airmix, spruzzo convenzionale</b> , pennello o rullo  Spessore consigliato: 50-70 µm DFT	Kg 25	
			Kg 10	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 1</u>	
<b>ZINCANTE INORGANICO</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IZI100K0000</b> <b>COMP.B: IZI101K0002</b>	Rivestimento ricco di zinco a base di etilsilicato idrolizzato, dotato di eccellenti proprietà anticorrosive. Resistente fino ad una temperatura di 400°C.	Residuo secco in peso: 80 ± 2 % A+B  Peso Specifico: 0,9 – 1 kg/l Comp A; 6,5 – 7 kg/l Comp B  <b>Miscelazione : 10 Litri Comp.A + 25 kg Comp.B</b>  Diluizione : Leggera diluizione con Dil. per zincante inorganico  Applicazione: <b>Spruzzo con apposita apparecchiatura</b>  Spessore conigliato: 50-70 µm DFT	L 10	
			<u>Kg 25</u>	



## SMALTI INDUSTRIALI monocomponente SMALTI SINTETICI E NITRO

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIFRACELL</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <b>COD.:</b> <b>JNI920K0500</b> BIANCO LUCIDO <b>JNI920K1000</b> BIANCO OPACO <b>JNI920K1500</b> NERO LUCIDO <b>JNI920K2500</b> NERO OPACO <b>JNI920K0100</b> ALL. RUOTE **	Smalto lucido a base di nitrocellulosa. Viene principalmente utilizzato per la verniciatura di utensili in metallo e legno, mobili, e carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 38 ± 6 % secondo colore e gloss  Peso Specifico: 0,8 – 1,1 kg/l secondo colore e gloss  Diluizione: <b>60-70%</b> p. Diluente Nitro antinebbia  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b>  Spessore consigliato: <b>20-40 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			L 4	
			L 0,750	
<b>SIRSINTEX R.E.</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI470K0500</b> BIANCO LUCIDO <b>JSI470K1000</b> BIANCO OPACO <b>JSI470K1500</b> NERO LUCIDO <b>JSI470K2500</b> NERO OPACO	Smalto alchidico a rapida essiccazione. E' disponibile nella versione opaca e nella versione lucida, Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 53 – 68 % secondo colore e gloss  Peso Specifico: 0,8 – 1,3 kg/l secondo colore e gloss  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per sintetici o antinebbia per nitro  Applicazione: <b>Spruzzo preferibilmente</b>  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			L 4	
			L 0,750	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIRSINTEX R.E. MANO UNICA</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  COD.: <b>JSI550K.../JSI550A.../JSI551A...</b>	Smalto alchidico a rapida essiccazione, disponibile nella versione opaca e nella versione lucida, ampia gamma di colori. Non necessita di fondo antiruggine di protezione ma può essere applicato direttamente come mano unica, rendendo più rapida l'applicazione. Consigliato per uso interno.	Residuo secco in peso: 63 ± 4 % a seconda colore  Peso Specifico: 1,2 – 1,4 kg/l a seconda di colore  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per sintetici o antinebbia per nitro  Applicazione: <b>Spruzzo preferibilmente</b>  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  <b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b>	<b>Kg 24</b>	
<b>SIFRAGLASS BIANCO</b> <b>SMALTO URETANICO</b> <b>MONOCOMPONENTE</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <u>Prodotto su ordinazione</u>  COD.: <b>HSI600K0500 BIANCO</b>	Finitura uretanica Incredibilmente brillante per tutte le superfici. Di ottima resistenza in ambiente marino e di elevata solidità alla luce. Eccellente dilatazione e facilità di applicazione anche in condizioni estreme. Consigliato per legno e metallo previa idonea preparazione.	Residuo secco in peso: 68 ± 4 %  Peso Specifico: 1,2 – 1,3 kg/l secondo colore  Diluizione: <b>10-15%</b> p. Ragia minerale o diluente per sintetici  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo, Airless</b>  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  <b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b>	<b>L 2,5</b>   <b>L 0,750</b>	
<b>SIFRAZINC</b> <b>SIFRAZINC</b>  COD.: <b>JSI800K0500 BIANCO *</b> <b>JSI800K1500 NERO **</b>	Smalto acrilico monocomponente, essiccante ad aria, a mano unica. Dotato di elevata resistenza all'acqua, ad acidi e alcali diluiti, alle atmosfere industriali e marine. Adatto per lamiera zincata e alluminio.	Residuo secco in peso: 50 ± 5 %  Peso Specifico: 1 – 1,2 kg/l  Diluizione: <b>15-20%</b> p. Diluente per sintetici  Applicazione: <b>Spruzzo airless, spruzzo convenzionale, pennello</b>  Spessore consigliato: <b>30-40 µm DFT</b>	<b>L 18</b>  <b>L 5</b>  <b>L 1</b>	



## SMALTI INDUSTRIALI monocomponente

### SMALTI PER ALTE TEMPERATURE

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIRAL +300°C</b>  <b>COD.:</b> <b>JSM340R4436</b>	Smalto alluminio acril-siliconico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 300°C in continuo.	Residuo secco in peso: 36 ± 2 % Peso Specifico: 0,9 – 1 kg/l Diluizione: <b>20%</b> p. con Diluente per smalti sintetici a forno Applicazione: <b>Spruzzo preferibilmente aerografo ugello Ø1,4-1,7</b> Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	<b>Lt 18</b>	
<b>SIRAL SILICONICO AT +600°C</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI4100R4437</b>	Smalto alluminio siliconico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo.	Residuo secco in peso: 28 ± 2 % Peso Specifico: 1,2 – 1,3 kg/l Diluizione: <b>20%</b> p. con Diluente per smalti sintetici a forno Applicazione: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	<b>Lt 18</b>	
			<b>Lt 5</b>	
			<b>Lt 1</b>	
<b>SMALTO SILICONICO NERO AT +600°C</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>JSI400BL254</b>	Smalto siliconico liscio essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo. Il colore nero viene mantenuto inalterato anche alle temperature di esercizio.	Residuo secco in peso: 63 ± 4 % Peso Specifico: 1,3 – 1,4 kg/l Diluizione: <b>20%</b> p. con Diluente per smalti sintetici a forno Applicazione: <b>Spruzzo preferibilmente</b> Spessore consigliato: <b>30-40 µm DFT</b>	<b>Kg 20</b>	
			<b>L 0,750</b>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SMALTO SILICONICO MICACEO NERO A.T +600°C</b>  <b>COD.:</b> <b>JNE100R3776</b>	Smalto siliconico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo. Si presenta ruvido al tatto e mostra una leggera tendenza all'ingrigimento a temperature superiori a 450°C, che non compromette le resistenze chimiche del prodotto.	Residuo secco in peso: 63 ± 4 %  Peso Specifico: 1,3 – 1,5 kg/l  Diluizione: <b>20%</b> p. con Diluente per smalti sintetici a forno  Applicazione: <b>Spruzzo preferibilmente</b>  Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	<b>Kg 22</b>	
			<b>L 4</b>	
			<b>L 0,750</b>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2

## SMALTI INDUSTRIALI monocomponente SMALTI SPECIALI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIFRASINT 120°C</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  * Tinte Normali ** Tinte forti (vedi Appendice)	Smalto sintetico a forno. Essiccazione in 30' a 120°C.	Residuo secco in peso: 60 ± 3 %  Peso Specifico: 1,0 – 1,2 kg/l  Diluizione: <b>20%</b> p. Diluente per smalti sintetici a forno  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b>  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	<b>L 18</b>	
<b>SMALTO FOS</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  COD.: TN4316...	Smalto di formulazione particolare adatto a qualsiasi supporto di manufatti non esposti all'esterno.	Residuo secco in peso: 47 ± 3 %  Peso Specifico: 1.05 – 1.15 kg/l  Diluizione: Diluente Catalyst 102  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b> , immersione, pennello  Spessore consigliato: <b>20 µm DFT</b>	<b>Kg 20</b>	
<b>SIFRACTOR</b> <b>BIANCO, AZZURRO</b> <b>GRIGIO E ROSSO su</b> <b>ordinazione</b>  COD.: <b>JSI788K0500</b> BIANCO <b>JSI788R4471</b> AZZURRO <b>JSI788K0002</b> GRIGIO <b>JSI788K0005</b> ROSSO	Smalto antiacido al cloroaccciù, resistente all'acqua e alle soluzioni saline, agli acidi e agli alcali diluiti. Viene indicato per la pitturazione di piscine in cemento. Essiccato non propaga la fiamma,	Residuo secco in peso: 47 ± 3 % secondo colore  Peso Specifico: 1,1 – 1,3 kg/l secondo colore  Diluizione: <b>20-30%</b> applicazione a spruzzo <b>5-10%</b> applicazione pennello o rullo Diluente per smalti cloroaccciù  Applicazione: <b>Spruzzo, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	L 18   L 5   L 1	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SPARTITRAFFICO</b>  <b>COD.:</b> <b>JSP800K0500 BIANCO *</b> <b>JSP800K1500 NERO *</b> <b>JSP800K0004 GIALLO **</b> <b>JSP800K0006 AZZURRO **</b> <b>JSP810R3562 ROSSO ***</b>	Pittura per segnalazione orizzontale senza rifrazione, con ottime caratteristiche di adesione, copertura e resistenza allo sfregamento. Prodotto a rapidissima essiccazione.	Residuo secco in peso: 73 ± 3 %  Peso Specifico: 1,5 – 1,6 kg/l  Diluizione: <b>20-30%</b> p. Diluente per sintetici o per nitrocellulosa  Applicazione: <b>Apparecchiatura dedicata</b>  Spessore consigliato: <b>150 µm DFT</b>	L 18	
			L 2,5	
			L 0.500	
<b>SPARTITRAFFICO RIFRANGENTE</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD.:</b> <b>JSP840K0500 BIANCO *</b> <b>JSP840K0004 GIALLO **</b>	Pittura rifrangente per segnalazione orizzontale, con ottime caratteristiche di adesione, copertura e resistenza allo sfregamento. Prodotto a rapidissima essiccazione.	Residuo secco in peso: 57 ± 3 %  Peso Specifico: 1,6 – 1,7 kg/l  Diluizione: <b>20-30%</b> p. con Diluente per sintetici o per nitrocellulosa  Applicazione: <b>Spruzzo, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>150 µm DFT</b>	Kg 28	
<b>VERNICE SPELLABILE TRASPARENTE, BIANCA</b>  <b>COD.:</b> <b>NVE145K0000 TRASPARENTE *</b> <b>NVE145K0500 BIANCA **</b>	Vernice spellabile monocomponente, indicata per il rivestimento temporaneo di superfici metalliche.	Residuo secco in peso: 45 ± 3 %  Peso Specifico: 1,6 – 1,7 kg/l  Diluizione: <b>20-30%</b> p. con Diluente per sintetici o per nitrocellulosa  Applicazione: <b>Spruzzo, pennello</b>  Spessore consigliato: <b>30 µm DFT</b>	L 18 *	
			L 20 **	
			L 5 **	



## SMALTI INDUSTRIALI bicomponente SMALTI EPOSSIDICI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIFRAEPOX BIANCO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  COD.: <b>COMP.A: JEP505K0500BIANCO *</b> <b>COMP.B: JEP507K0000</b>	Smalto epossidico a due componenti, resistente ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Per strutture metalliche che richiedono elevata e duratura protezione anticorrosiva. Disponibile sia in versione lucida che in versione satinata.	Residuo secco in peso: 56 ± 3 %  Peso Specifico: 1,3–1,5 kg/l Comp.A 0,9 – 1 kg/l Comp.B <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp A + 50 p.p. Comp B</b>  Diluizione: <b>15-20%</b> p. con Diluente per epossidici  Applicazione: <b>Spruzzo airless</b>  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>  Sistema tintometrico Sirsintex	Kg 25	
			Kg 5	
			<u>Kg 12,5</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
<b>SIFRAEPOX GOFFRATO BIANCO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  COD.: <b>COMP.A: JEP517K0500BIANCO *</b> <b>COMP.B: JEP517K0000</b>	Smalto epossidico bicomponente goffrato lucido, resistente ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce e muffe. Per strutture metalliche che richiedono elevata e duratura protezione anticorrosiva.	Residuo secco in peso: 65 ± 4 % secondo colore  Peso Specifico: 1,4–1,5 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: Pronto all'uso. Diluente per epossidici Diluire solo per buccia più sottile, 2-5% max.  Applicazione: <b>Spruzzo airless</b> , pruzzo convenzionale, pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>50-70 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 25	
			Kg 5	
			<u>Kg 5</u>	
			<u>Kg 1</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SMALTO EPOSSIDICO ATOSSICO BIANCO</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: JEP540K0500</b> <b>COMP.B: JEP533K0000</b>	Smalto epossidico a due componenti per la verniciatura di serbatoi per acqua potabile. Trattare preventivamente il supporto.	Residuo secco in peso: 96 ± 2 % secondo colore  Peso Specifico: 1,4 – 1,6 kg/l; Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione : 71,4 p.p. Comp A + 28,6 p.p. Comp B</b>  Diluizione: 5-10% p. con Acetone  Applicazione: <b>Spruzzo airless</b> , rullo, pennello  Spessore consigliato: <b>200-300 µm DFT</b>	<b>Kg 20</b>	
			<b>Kg 5</b>	
			<b><u>Kg 8</u></b>	
			<b><u>Kg 2</u></b>	
<b>SIFRAEPOX F.C.S.F. BIANCO, ROSSO OX, GIALLO OX</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: IFO910RC061 BIANCO</b> <b>COMP.B: IFO190RC063</b>	Smalto epossidico a due componenti per la verniciatura di serbatoi per acqua potabile e sostanze alimentari, quali olio, vino, etc. Trattare preventivamente il supporto.	Residuo secco in peso: 97 ± 2 % secondo colore  Peso Specifico: 1,4 – 1,6 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione : 70 p.p. Comp A + 30 p.p. Comp B</b>  Diluizione: 5-10% p. con Acetone  Applicazione: <b>Spruzzo airless</b> , rullo, pennello  Spessore consigliato: <b>150-200 µm DFT</b>	<b>Kg 21</b>	
			<b>Kg 5</b>	
			<b><u>Kg 9</u></b>	
			<b><u>Kg 2</u></b>	
<b>SMALTO EPOSSIVINILICO</b>  <b>Prodotto su ordinazione</b>  <b>COD.:</b> <b>COMP.A: JEP517A...</b> <b>COMP.B: JEP507K0000</b>	Smalto epossi-vinilico a due componenti. Indicato per superfici metalliche in genere, dove siano richieste buona essiccazione, durezza e resistenza agli aggressivi chimici.	Residuo secco in peso: 53 ± 3 %  Peso Specifico: 1,3 – 1,4 kg/l Comp.A; 0,9 – 1,0 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: Diluente per epossidici  Applicazione: <b>Spruzzo airless</b> , Spruzzo convenzionale  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  <b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b>	<b>Kg 24</b>	
			<b><u>Kg 8</u></b>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>SMALTO EPOSSIDICO HS PER PAVIMENTI HV</b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex</p> <p><b>Prodotto su ordinazione</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>COMP.A: JEP400A...</b> <b>COMP.B: JEP412K0000</b></p>	<p>Smalto epossidico bi-componente, resistente ad agenti chimici idoneo per rivestire pavimenti in calcestruzzo.</p> <p>Pretrattare la superficie con NVE125R1901 (Comp.A) + NVE125R4773 (Comp.B) o con Fondo Epossidico MS.</p>	<p>Residuo secco in peso: 90 ± 2 % secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,4 – 1,7 kg/l Comp.A; 1 – 1,1 kg/l Comp.B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp B</b></p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. per la prima mano; <b>5;10%</b> p. per la seconda, con Diluente per epossidici</p> <p>Applicazione: <b>Spatola</b>, rullo, spruzzo air-mix</p> <p>Spessore consigliato: <b>200 µm DFT</b></p> <p>* <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p> <hr/> <p><b><u>Kg 5</u></b></p>	
<p><b>SMALTO EPOSSIDICO HS PER PAVIMENTI LV</b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex</p> <p><b>COD.:</b> <b>COMP.A: JEP450A...</b> <b>COMP.B: JEP412K0000</b></p>	<p>Smalto epossidico bi-componente, resistente ad agenti chimici idoneo per rivestire pavimenti in calcestruzzo.</p> <p>Pretrattare la superficie con NVE125R1901 (Comp.A) + NVE125R4773 (Comp.B) o con Fondo Epossidico MS.</p>	<p>Residuo secco in peso: 90 ± 2% secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,4 – 1,7 kg/l Comp. A; 1 – 1,1 kg/l Comp. B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp B</b></p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. per la prima mano; <b>5;10%</b> p. per la seconda, con Diluente per epossidici</p> <p>Applicazione: <b>Rullo, Spruzzo airmix</b>, pennello</p> <p>Spessore consigliato: <b>200 µm DFT</b></p> <p>* <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p> <hr/> <p><b><u>Kg 5</u></b></p>	



## SMALTI INDUSTRIALI bicomponente SMALTI ACRILICI E POLIURETANICI

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>SIFRAPUR BIANCO</b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex</p> <p><b>COD. COMP.A :</b> JSI600K0500 BIANCO TN1630... <i>da converter</i></p> <p><b>COD. COMP.B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u> <u>JSI665R2524 MISTO</u></p> <p><u>(JSI602R1310 AROMATICO)</u></p>	<p>Smalto bicomponente poliuretano, con ottime proprietà meccaniche e resistenza anche in atmosfere industriali aggressive.</p>	<p>Residuo secco in peso: 55 ± 5 % secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,1 – 1,4 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: 20% p. di Diluente per poliuretano</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo airless preferita, spruzzo convenzionale</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore consigliato: 40-60 µm DFT</p> <p>* <b>Bianco</b> * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b></p> <p>⊗ <b>Indurente alifatico</b> ⊗ ⊗ <b>Indurente alifatico/aromatico</b></p>	Kg 20	
			Kg 5	
			Kg 1	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 0,500</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIFRAPUR SATINATOBIANCO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <b>COD. COMP.A:</b> <b>JSI615K0500 BIANCO *</b>  <b>COD. COMP.B :</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u> <u>JSI665R2524 MISTO</u>  <u>(JSI602R1310 AROMATICO)</u>	Smalto poliuretano a due componenti indicato per la laccatura di mobili e serramenti non esposti alle intemperie.	Residuo secco in peso: 55 ± 5 % secondo colore  Peso Specifico: 1,1 – 1,4 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 20% p. di Diluente per poliuretano  Applicazione: <b>Spruzzo airless preferita, spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>  <b>☉ Indurente alifatico</b> <b>☉☉ Indurente alifatico/aromatico</b>	Kg 20	
			Kg 5	
			Kg 1	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 0,500</u>	
<b>SIFRAPUR HS BIANCO</b>  <b>Prodotto su ordinazione</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <b>COD. COMP.A:</b> <b>JSI580K0500 BIANCO *</b>  <b>COD. COMP B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u> <u>JSI602R2524 MISTO</u>  <u>(JSI602R1310 AROMATICO)</u>	Smalto poliuretano a due componenti, con eccellenti proprietà meccaniche ed elastiche; indicato per la verniciatura di macchine utensili ed operatrici e carpenteria metallica.	Residuo secco in peso: 70 ± 5 % secondo colore  Peso Specifico: 1,2 – 1,5 kg/l Comp.A; 0,9 – 1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 p.p. / 60 in vol. Comp.A + 50 p.p. / 40 in vol. Comp.B</b>  Diluizione: 20% p. di Diluente per poliuretano  Applicazione: <b>Spruzzo airless preferita, spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>40-50 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			<u>KG 10</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>SMALTO ACRILURETANICO BICOMPONENTE AD PER LEGHE LEGGERE <i>lucido</i></b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex</p> <p><b>COD. COMP.A:</b> TN3879... da converter</p> <p><b>COD. COMP.B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u></p>	<p>Smalto acriluretano lucido ad adesione diretta su leghe leggere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 65 ± 2 % secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,15-1,35 kg/l</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. di Diluente per poliuretano</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b></p> <p>Spessore consigliato: <b>50-70 µm DFT</b></p> <p><b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b></p>	<p><b>Kg 20</b></p> <hr/> <p><b><u>Kg 2.5</u></b></p>	
<p><b>SMALTO ACRILURETANICO BICOMPONENTE MANO UNICA <i>lucido</i></b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex</p> <p><b>COD. COMP.A:</b> TN3894... da converter</p> <p><b>COD. COMP.B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u></p>	<p>Smalto acriluretano a mano unica lucido applicabile direttamente su ferro, grazie alla presenza di pigmento anticorrosivo.</p>	<p>Residuo secco in peso: 65 ± 2 % secondo colore</p> <p>Peso Specifico: 1,15-1,35 kg/l</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. di Diluente per poliuretano</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b></p> <p>Spessore consigliato: <b>50-70 µm DFT</b></p> <p><b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte Forti (vedi Appendice)</b></p>	<p><b>Kg 20</b></p> <hr/> <p><b><u>Kg 2.5</u></b></p>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SMALTO ACRILURETANICO BICOMPONENTE A/D satinato</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <b>COD. COMP.A:</b> TN3704... da converter  <b>COD. COMP.B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u>	Smalto acriluretano satinato ad adesione diretta su leghe leggere. <i>N.B: leggero sbiancamento all'esterno per Tinte forti (vedi Appendice) (vedi Appendice)</i>	Residuo secco in peso: 63 ± 4 % secondo colore  Peso Specifico: 1,2-1,4 kg/l  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 15-20% p. di Diluente per poliuretani  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: 40-70 µm DFT  <b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			Kg 2,5	
<b>SMALTO ACRIL-URETANICO U.H.S.</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD. COMP.A:</b> TNH235...  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI ACRIL-URETANICI UHS E LUCIDI</b>  <b>COD.:</b> <u>JSM321RC040</u>	Smalto acril-poliuretano dotato di ottima brillantezza ed elevate resistenze chimiche. È finitura ideale per cicli di verniciatura industriali che richiedono prestazioni elevate. Può essere applicato anche come smalto ad adesione diretta, con spessori fino a 150micron.	Residuo secco in peso: 75 ± 2 % secondo colore  Peso Specifico: 1,25 - 1,35 kg/l  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 5-20% p. di Diluente per poliuretani  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: 60-150 µm DFT  <b>* Tinte Normali</b> <b>** Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			Kg 5	
			Kg 4	
			Kg 1	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SMALTO ACRILURETANICO BICOMPONENTE MANO UNICA satinato</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD. COMP.A:</b> TN4348... da converter  <b>COD. COMP.B:</b> <u>JSI602R1775 ALIFATICO</u>	Smalto acriluretano a mano unica satinato applicabile direttamente su ferro, grazie alla presenza di pigmento anticorrosivo. <i>N.B: leggero sbiancamento all'esterno per Tinte forti (vedi Appendice) (vedi Appendice)</i>	Residuo secco in peso: 63 ± 4 % secondo colore  Peso Specifico: 1,15-1,35 kg/l  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: <b>15-20%</b> p. di Diluente per poliuretano  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>40-70 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	
			Kg 2,5	



## VERNICI INDUSTRIALI bicomponente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo €/Pz IVA Esclusa
<b>VERNICE EPOSSIDICA R1901</b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>NVE125R1901</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>NVE130R1901</u></b>	Vernice epossidica trasparente bicomponente; è ideale come primer uniformante per calcestruzzo, prima dell'applicazione di smalti epossidici per pavimenti o come finitura antipolvere.	Residuo secco in peso: 35 ± 2 %  Peso Specifico: 1,00-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 1 p.p. Comp.A + 1 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 5-10% p. di Diluente per poliuretanic  Applicazione: <b>pennello, rullo, spruzzo</b>	L 20	
			L 5	
			<u>L 20</u>	
			<u>L 5</u>	
<b>VERNICE ACRIL-URETANICA OPACA AD ADESIONE DIRETTA</b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>JSM000HK012</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSI602R1775 ALIFATICO</u></b>	Vernice opaca a due componenti incolore a base di resine acriliche ossidrilate di pregio. È indicata per la verniciatura di strutture metalliche, ferrose e non, dove sia richiesta elevata resistenza agli agenti atmosferici. Il prodotto può essere applicato direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.	Residuo secco in peso: 27 ±2 %  Peso Specifico: 1,00-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 15-20% p. di Diluente per poliuretanic  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	Kg 5	
			<u>Kg 1</u>	
<b>VERNICE POLIURETANICA LUCIDA PER PAV</b> <b><u>Prodotto su ordinazione</u></b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>VPB010HK242</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSI602R1775 ALIFATICO</u></b>	Vernice lucida a due componenti incolore a base di resine poliuretaniche di pregio. È indicata per la verniciatura di pavimenti previo trattamento con opportuno fondo. Garantisce ottime resistenze meccaniche e chimiche.	Residuo secco in peso: 50 ± 2 %  Peso Specifico: 1,00-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 1 p.p. Comp.A + 1 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 0-10% p. di Diluente per poliuretanic  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale, rullo, pennello</b>  Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>	Kg 20	
			Kg 5	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 5</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>VERNICE EFFETTO SOFT TOUCH OPACA</b>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>NVE500R5217</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSI602R5083</u> ALIFATICO</b>	Vernice poliuretana opaca a due componenti caratterizzata da una finitura sensibilmente morbida e di un ottimo potere antigraffio. La vernice mostra un'ottima resistenza ai raggi U.V.	Residuo secco in peso: 40 ± 2 %  Peso Specifico: 0,95-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 15 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: <b>15-20%</b> p. di Diluente per poliuretanici  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>30-50 µm</b> DFT	<b>Kg 20</b>	
			<b>Kg 5</b>	
			<b><u>Kg 5</u></b>	
			<b><u>Kg 1</u></b>	
<b>VERNICE ACRILURETANICA HS PERFETTO 419</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>NVE420K0000</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>JSM321RC042</u> ALIFATICO</b>	Vernice poliuretana lucida a due componenti caratterizzata elevata pienezza e straordinaria brillantezza. Ideale come finitura per manufatti industriali di pregio, dove siano richieste elevate resistenze ai raggi UV e ad agenti chimici mediamente aggressivi.	Residuo secco in peso: 40 ± 2 %  Peso Specifico: 0,95-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 1 p.p. Comp.A + 1 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: <b>15-20%</b> p. di Diluente per poliuretanici  Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b> , rullo, pennello  Spessore consigliato: <b>30-50 µm</b> DFT	<b>Kg 5</b>	
			<b>Kg 1</b>	
			<b><u>Kg 5</u></b>	
			<b><u>Kg 1</u></b>	
<b>SIFRAEPOX F.C.S.F. TRASPARENTE</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD. COMP.A:</b> <b>IFO000RC184</b>  <b>COD. COMP.B:</b> <b><u>IFO000RC185</u></b>	Vernice epossidica bicomponente certificata per il contatto alimentare con tutte le classi alimentari di cui al DM21.03.73 e successivi aggiornamenti.	Residuo secco in peso: 98 ± 2 %  Peso Specifico: 0,95-1,05 kg/l  <b>Miscelazione: 65 p.p. Comp.A + 35 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: pronta all'uso  Applicazione: <b>Spruzzo Airless o Airmix</b> , rullo, pennello  Spessore consigliato: min. <b>80µm</b> DFT	<b>Kg 5</b>	
			<b><u>Kg 2.7</u></b>	



## FONDI INDUSTRIALI H2O

### FONDI E CONVERTITORI PER FONDI MONO E BICOMPONENTE

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>ANTIRUGGINE R.E. ALL'ACQUA</b>  <b>COD.:</b> <b>IAN700A5595</b> BIANCO <b>IAN700A7035</b> GRIGIO	Antiruggine all'acqua al fosfato di zinco, inibitori di corrosione organici, pigmenti atossici e resina alchidica in dispersione acquosa. Può essere utilizzata per qualsiasi tipo di supporto da sovraverniciare sia con smalti idrosolubili che con smalti sintetici.	Residuo secco in peso: 55 ± 3 %  Peso Specifico: 1,4 – 1,5 kg/l  Diluizione: <b>15-25%</b> p. acqua  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo convenzionale</b> , rullo  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	<b>Kg 25</b>	
<b>SIFRACRIL H2O FONDO 1K</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquasir  <b>COD.:</b> <b>FA314F00101</b> GRIGIO CH.	Antiruggine acrilica all'acqua esente da solventi organici con ottima adesione su ferro e lamiera zincata. Offre ottime proprietà anticorrosive ed è primer ideale per la verniciatura di manufatti industriali.	Residuo secco in peso: 55 ± 3 %  Peso Specifico: 1,4 – 1,5 kg/l  Diluizione: <b>15-25%</b> p. acqua  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo convenzionale</b> , rullo  Spessore consigliato: <b>50 µm DFT</b>	<b>A richiesta</b>	
<b>SIFRAEPOX H2O FONDO 2K BIANCO</b>  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Sirsintex  <b>COD. COMP.A:</b> <b>FE324H10401</b> BIANCO <b>KE324H10400</b> <i>converter</i> <b>COMP.B:</b> <b>IE320F01400</b>	Fondo epossidico a due componenti con indurente poliamminico; è facile da applicare e indurisce rapidamente. Garantisce adesione nel tempo sui supporti metallici più comuni e alcuni materiali plastici (ABS e PVC); la sabbatura è sempre consigliata, anche se l'adesione è ottima anche su supporti solo sgrassati e spolverati. Ottime proprietà anticorrosive e resistenze chimiche.	Residuo secco in peso: 55 ± 4 % A+B  Peso Specifico: 1,40 – 1,55 kg/l Comp.A; 1,00 – 1,10 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 25 p.p. Comp.B in peso</b>  Diluizione: <b>15-20%</b> p. acqua  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale</b> ; rullo  Spessore consigliato: <b>40-70 µm DFT</b>	<b>Kg 20</b>  <b>Kg 4</b>  <u><b>Kg 5</b></u>  <u><b>Kg 1</b></u>	



## SMALTI INDUSTRIALI H2O

### SMALTI E CONVERTITORI PER SMALTI MONO E BICOMPONENTE

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>ACQUASIR SMALTO BIANCO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquasir  COD.: <b>HAC500N..... lucido e opaco</b>	Smalto all'acqua acrilico in dispersione acquosa, inodore, non ingiallente e a rapida essiccazione. Ottimi risultati su svariati tipi di supporto, accuratamente ripuliti e trattati con appositi fondi.	Residuo secco in peso: 45 ± 5 % secondo gloss e colori Peso Specifico: 1,05 – 1,2 kg/l secondo gloss e colori  Diluizione: Pronto all'uso, eventuale 5-10% max.  Applicazione consigliata: <b>pennello, rullo, spruzzo</b>  Spessore consigliato: <b>30-50 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	L 15	
			L 2,5	
			L 0,750	
<b>SIFRALKYD H2O 1K SMALTO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquasir  <u><b>Prodotto su ordinazione</b></u>  COD.: KR311H17000 <i>converter</i> TNH170... <i>da converter</i>	Smalto alchidico, diluibile con acqua, per la verniciatura di supporti metallici adeguatamente preparati. Rapido in essiccazione e di elevata brillantezza, è finitura ideale per manufatti industriali di medio pregio.	Residuo secco in peso: 50 ± 2 %  Peso Specifico: 1,1 – 1,2 kg/l  Diluizione: <b>15-25%</b> p. acqua  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix o spruzzo convenzionale, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b>  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	Kg 20	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SMALTO A FORNO ALL'ACQUA A.M.</b>  <b>COD.:</b> <b>HAC311HK002 RAL3011</b> <b>HAC300HK002 RAL3000</b>	<p>Fondo/finitura all'acqua, semilucido, inodore a forno. È una pittura ad elevata copertura consigliata come primer o mano unica a finire nei cicli tradizionali per la protezione di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere mediamente aggressive. Lo smalto una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.</p>	<p>Residuo secco in peso: 60 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,30 – 1,40 kg/l</p> <p>Diluizione: <b>5-15%</b> p. acqua</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo convenzionale</b>, rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b></p> <p>Essiccazione a forno: 20', 130°C &lt; T &lt; 150°C</p>	<b>A richiesta</b>	
<b>SMALTO ALL'ACQUA X.T.R.</b>  <b>COD.:</b> <b>HAC300RC174 RAL3000</b> <b>HAC311RC174 RAL3011</b>	<p>Smalto acrilico all'acqua monocomponente ideato per il rivestimento esterno di tubazioni. Il prodotto applicato a spruzzo essicca all'aria e in forno fino ad una temperatura massima di 80°C e ha un aspetto liscio e satinato; una volta asciutto mostra un'ottima adesione ai supporti ferrosi ed elevata durezza superficiale. Lo smalto offre protezione alla corrosione discreta.</p>	<p>Residuo secco in peso: 52 ± 2 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,2 – 1,3 kg/l</p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. acqua</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale</b>; rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b></p>	<b>A richiesta</b>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>SIFRAEPOX H20 SMALTO 2K</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquasir  <u>Prodotto su ordinazione</u>  <b>COD. COMP A:</b> KE321F01200 <i>converter</i> SE321F01201 <i>smalto</i>  <b>COD. COMP B:</b> <u>JEP536K0000</u>	Smalto epossidico lucido a due componenti; facile da applicare e rapido in essiccazione, garantisce elevata brillantezza e ottime resistenze chimiche. Da applicare su supporti opportunamente preparati con un fondo idoneo, quale Sifraepox H20 fondo 2k.	Residuo secco in peso: 67 ± 2 % A+B  Peso Specifico: 1,1 – 1,3 kg/l Comp.A; 1,0 – 1,1 kg/l Comp.B  <b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 30 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 15-20% p. acqua  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale</b> ; rullo  Spessore consigliato: 40-60 µm DFT  * <b>Tinte Normali</b> ** <b>Tinte forti (vedi Appendice)</b>	A richiesta	
			Kg 5	
			Kg 1	
<b>SMALTO EPOSSIDICO AD ACQUA ECONOMICO</b>  <b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquasir  <b>COD. COMP A:</b> LST400R3969 <i>converter</i>  <b>COD. COMP B:</b> <u>JEP536K0000 (1)</u> <u>JEP536R5115 (2)</u>	Smalto epossidico lucido a due componenti, diluibile con acqua, indicato per la verniciatura di calcestruzzo e metallo opportunamente preparati con appositi fondi. 1) Se miscelato con (1), è ottimo smalto per metallo e pareti, di facile applicazione a rullo o spruzzo; 2) Se miscelato con (2), è idoneo per la verniciatura di pavimenti.	Residuo secco in peso: 39 ± 4 %  Peso Specifico: 0,95 – 1,5 kg/l Comp.A; 1 – 1,1 Kg/l Comp.B  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 100 p.p. Comp.B (1)</b> <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 25 p.p. Comp.B (2)</b>  Diluizione: 5-10% p. acqua (1); 20-30% p. acqua (2)  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore consigliato: 50-70 µm DFT	Kg 20	
			Kg 20	
			Kg 5	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>SIFRACRIL H20 SMALTO 2K</b></p> <p><b>Colorati da converter</b> Sistema tintometrico Acquisir</p> <p><b>Prodotto su ordinazione</b></p> <p><b>COD. COMP A:</b> SA321F11802 BIANCO KA321F01300 <i>converter</i></p> <p><b>COD. COMP B:</b> <u>II320F12200</u></p>	<p>Smalto acril-uretanico a due componenti, diluibile con acqua, indicato per la verniciatura di supporti metallici o cementizi opportunamente preparati. Il film essiccato mostra elevata brillantezza e buona durezza superficiale. Le resistenze agli agenti chimici atmosferici sono ottime.</p>	<p>Residuo secco in peso: 55 ± 3 % A+B</p> <p>Peso Specifico: 1,1 –1,3 kg/l Comp.A; 1,0 – 1,1 kg/l Comp.B</p> <p><b>Miscelazione: 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Diluizione: <b>15-20%</b> p. acqua</p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale;</b> rullo</p> <p>Spessore consigliato: <b>40-60 µm DFT</b></p>	<p><b>A richiesta</b></p> <hr/> <p><b><u>A richiesta</u></b></p>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2

# Siframix System



**Colorificio Sifra**  
Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2

## Convertitori per primer antiruggine monocomponente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER ANTIRUGGINE R.E. R.1638</b></p> <p><b>COD.: KST100R1638</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di una pittura antiruggine a rapida essiccazione, dal buon potere anticorrosivo ed ottimo ancoraggio all' acciaio opportunamente preparato. Speciale per la protezione di carpenteria in acciaio in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 77 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,55 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p>	
<p><b>CONVERTITORE PER ANTIRUGGINE AL FOSFATO DI ZINCO FONDO NITRO R.1634</b></p> <p><b>COD.: KST100R1634</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di una pittura antiruggine a rapida essiccazione, dal buon potere anticorrosivo ed ottimo ancoraggio all' acciaio, lamiera zincata e leghe leggere opportunamente preparati. Speciale per la protezione di carpenteria in acciaio in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 74 ± 4 %</p> <p>Peso Specifico: 1,55 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER ANTIRUGGINE SINTETICA A PENNELLO R.1771</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R1771</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Glicerofaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di una pittura anti-ruggine a rapida essiccazione, dal buon potere anticorrosivo ed un ottimo ancoraggio all' acciaio opportunamente preparato. Speciale per la protezione di carpenteria in acciaio.</p>	<p>Residuo secco in peso: <math>77 \pm 2 \%</math></p> <p>Peso Specifico: <math>1,55 \pm 0,05 \text{ kg/l}</math></p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 <math>\mu\text{m}</math> DFT</b></p>	<p><b>Kg 25</b></p>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2

## Convertitori per smalti monocomponente *a rapida essiccazione*

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa VAT not included
<b>CONVERTITORE PER SMALTI R.E. EXTRA R.1648</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1648</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici lucidi a rapida essiccazione di elevata brillantezza, elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e di carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 60 ± 2 %  Peso Specifico: 1,10 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 15	
			Kg 3	
			Kg 0,750	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI R.E. EXTRA R.1630</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1630</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici lucidi a rapida essiccazione e di elevata brillantezza, elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 55 ± 2 %  Peso Specifico: 1,15 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 15	
			Kg 3	
			Kg 0,750	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE OPACO SMALTI R.E. R.2583</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R2583</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici opachi a rapida essiccazione, con buona elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 45 ± 2 %  Peso Specifico: 1,15 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 15	
			Kg 3	
			Kg 0,750	
<b>CONVERTITORE PER SMALTO R.E. TIPO C.C. R.2412</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R2412</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici lucidi a rapida essiccazione di buona brillantezza, elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere.	Residuo secco in peso: 45 ± 2 %  Peso Specifico: 1,15 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 16	
<b>CONVERTITORE SATINATO SMALTI R.E. MANO UNICA R.1820</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1820</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche e pigmenti anticorrosivi attivi, da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici satinati a rapida essiccazione. Il prodotto ha la peculiarità di non necessitare di un fondo antiruggine ma può essere direttamente applicato come "mano unica" sul supporto correttamente preparato. Indicato per la verniciatura a spruzzo di carpenteria industriale.	Residuo secco in peso: 63 ± 2 %  Peso Specifico: 1,35 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>100 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b> , rullo, pennello  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 20	
			Kg 4	



## Convertitori per smalti monocomponente *sintetici*

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE LUCIDO PER SMALTI SINTETICI A PENNELLO H.S. R.5562</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R5562</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici lucidi da applicare a pennello. Può essere applicato su superfici in legno o in ferro (trattate con fondi idonei) da esporre anche all'esterno.	Residuo secco in peso: 82 ± 2 %  Peso Specifico: 1,25 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 15	
			Kg 3	
			Kg 0,750	
<b>CONVERTITORE PER SMALTO SINTETICO SATINATO R.5576</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R5576</b>	Veicolo incolore a base di resine Alchidico-Gliceroftaliche da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti sintetici satinati. Può essere applicato su superfici in legno o in ferro (trattate con fondi idonei) da esporre anche all'esterno.	Residuo secco in peso: 68 ± 2 %  Peso Specifico: 1,10 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b>	Kg 15	
			Kg 3	
			Kg 0,750	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTO FERROMICACEO R.4307</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R4307</b></p>	<p>Veicolo base atto ad ottenere, mediante miscelazione con paste base Siframix, smalti sintetici ad effetto ferro- micaceo colorati. Può essere applicato su superfici in ferro (trattate o meno con idoneo fondo) da esporre anche all'esterno.</p>	<p>Residuo secco in peso: 73 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,35 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 22,5</b></p> <p><b>Kg 3,152</b></p> <p><b>Kg 0,900</b></p>	



## Convertitori per smalti monocomponente *tipo nitro*

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTO NITROSINTETICO LUCIDO R.1644</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1644</b>	Veicolo incolore Nitro-Alchidico da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti lucidi di buona brillantezza, elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali, carpenteria in genere e manufatti in legno.	Residuo secco in peso: 32 ± 2 %  Peso Specifico: 0,90 ± 0,05 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/40 µm DFT</b>	Kg 16	
			Kg 3,2	
			Kg 0,800	
<b>CONVERTITORE PER SMALTO NITROSINTETICO OPACO R.1635</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1635</b>	Veicolo incolore Nitro-Alchidico da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti ad effetto opaco di buona elasticità e durezza superficiale. Indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali, carpenteria in genere e manufatti in legno.	Residuo secco in peso: 36 ± 2 %  Peso Specifico: 1,05 ± 0,15 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/40 µm DFT</b>	Kg 16	
			Kg 3,2	
			Kg 0,800	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE LUCIDO PER FOS R.4316</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R4316</b>	Veicolo incolore Nitro-Alchidico da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti lucidi dall'ottima adesione diretta* su acciaio. Non indicato per esterno.	Residuo secco in peso: 45 ± 2 %  Peso Specifico: 1,10 ± 0,20 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  <i>*Per l'applicazione aggiungere al momento dell'uso:</i> <b>50 parti peso di PDL125R4774 (catalyst 102)</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>20/40 µm DFT</b>	<b>Kg 16</b>	
<b>CONVERTITORE OPACO PER FOS R.4317</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R4317</b>	Veicolo incolore Nitro-Alchidico da utilizzare, mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti opachi dall'ottima adesione diretta* su acciaio. Non indicato per esterno.	Residuo secco in peso: 45 ± 2 %  Peso Specifico: 1,10 ± 0,20 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  <i>*Per l'applicazione aggiungere al momento dell'uso:</i> <b>50 parti peso di PDL125R4774 (catalyst 102)</b>  Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>20/40 µm DFT</b>	<b>Kg 16</b>	



## Convertitori per smalti monocomponente *speciali*

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI AL CLOROCAUCCIU' R.1896</b></p> <p><b>COD.: KST100R1896</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Clorocaucciù modificate, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a rapida essiccazione mediante miscelazione con paste base Siframix. Indicato per la pitturazione di macchine industriali e componenti metallici in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 42 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,05 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo Spruzzo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 15</b></p>	
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI PER LEGHE LEGGERE R.1777</b></p> <p><b>COD.: KST100R1777</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Sintetiche da utilizzare mediante miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti lucidi dotati di buona adesione su supporti difficili quali le leghe leggere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 64 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,10 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/60 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 15</b></p>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE LUCIDO PER SMALTI ACRILCOSILICONICI R.1817</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1817</b>	Veicolo incolore essiccante a forno a base di resine Acriliche da utilizzare, previa Miscelazione con paste base Siframix (a pigmentazione inorganica), per la preparazione di smalti lucidi resistenti all'alta temperatura. Indicato per la pitturazione di componenti metallici in genere che operano in esercizio fino a +300°C (in continuo, in aria secca).	Residuo secco in peso: 60 ± 2 %  Peso Specifico: 1,20 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix* nel seguente rapporto: <b>25 p.p. di convertitore + p.p. di paste Siframix + 6,5% Resina siliconica (da aggiungere dopo tinteggiatura)</b>  (*) Con pigmentazione inorganica si ottengono Smalti resistenti fino a <b>+300°C</b> , viceversa se il pigmento è organico la temperatura massima del rivestimento potrà essere al massimo di circa <b>+180/+200°C</b> .  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>25/40 µm DFT</b>	<b>Kg 14</b>	
<b>CONVERTITORE LUCIDO PER SMALTI ALCHIDICO- SILICONICI R.2026</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R2026</b>	Veicolo incolore essiccante a Forno a base di resine Alchidico-Siliconiche, da utilizzare, previa miscelazione con paste base Siframix (a pigmentazione inorganica), per la preparazione di smalti lucidi resistenti all'alta temperatura. Indicato per la pitturazione di componenti metallici in genere che operano in esercizio fino a +200°C (in continuo, in aria secca).	Residuo secco in peso: 62 ± 2 %  Peso Specifico: 1,20 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix* nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix + 3% soluzione essiccante</b> (*) Con pigmentazione inorganica si ottengono Smalti resistenti fino a <b>+200°C</b> , viceversa se il pigmento è organico la temperatura massima del rivestimento potrà essere al massimo di circa <b>+160°C</b> .  Applicazione Consigliata: <b>Pennello, Rullo, Spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>25/40 µm DFT</b>	<b>Kg 15</b>	



Colorificio Sifra

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 - www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System - Marzo 2016 Rev. 2

## Convertitori per smalti monocomponenti a forno

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI LUCIDI A FORNO +120°C R.2878</b></p> <p><b>COD.: KST100R2878</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Alchidiche e Melamminiche, da utilizzare, previa miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti lucidi essiccanti a forno con buone doti di adesione, durezza ed elasticità. Indicato per la pitturazione di carpenterie e componenti metallici in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 53 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,20 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>La pittura essicca in forno a +120°C (min. 30')</p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>25/40 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 16</b></p>	
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI SATINATI A FORNO +120°C R.4308</b></p> <p><b>COD.: KST100R4308</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Alchidiche e Melamminiche, da utilizzare, previa miscelazione con paste base Siframix, per la preparazione di smalti satinati essiccanti a forno dalle buone doti di adesione, durezza ed elasticità. Indicato per la pitturazione di carpenterie e componenti metallici in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 63 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,20 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p>La pittura essicca in forno a +120°C (min. 30')</p> <p>Applicazione Consigliata: <b>Spruzzo</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>25/40 µm DFT</b></p>	<p><b>Kg 16</b></p>	



## Convertitori per fondi epossidici bicomponente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER FONDI EPOSSIDICI AL FOSFATO DI ZINCO R.1769</b></p> <p><b>COD.: KST100R1769</b></p> <p><b>INDURENTE PER FONDO EPOSSIDICO M.S. COD.: IFO190K0000</b></p> <p><b>INDURENTE INVERNALE COD.: IFO190R2073 <i>Invernale</i></b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine epossidiche da utilizzare per la preparazione di fondi epossidici a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Indicato come primer per la verniciatura di calcestruzzo, ferro, alluminio e lamiera zincata opportunamente preparati.</p>	<p>Residuo secco in peso: 75 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,55 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>85 p.p. di convertitore + 15 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 25 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard o convenzionale, Pennello, Rullo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/90 µm DFT</b></p>	Kg 17	
			Kg 3,4	
			Kg 5	
			Kg 1	
<p><b>CONVERTITORE PER FONDI EPOSSIDICI M.S. EXTRA R.3107</b></p> <p><b>COD.: KST100R3107</b></p> <p><b>INDURENTE PER FONDO EPOSSIDICO M.S. EXTRA COD.: IFO221R1860</b></p> <p><b>INDURENTE INVERNALE COD.: IFO190R2073 <i>Invernale</i></b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine epossidiche da utilizzare per la preparazione di fondo epossidico a due componenti tipo M.S. Extra, mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie al suo alto contenuto di Pigmenti anticorrosivi attivi, è indicato per la verniciatura di ferro, alluminio e lamiera zincata, opportunamente preparati, che operano in ambienti di particolare aggressività.</p>	<p>Residuo secco in peso: 68 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,55 ± 0,05 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>85 p.p. di convertitore + 15 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 25 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale, Pennello, Rullo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/90 µm DFT</b></p>	Kg 17	
			Kg 5	



## Convertitori per smalti epossidici bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE LUCIDO PER SMALTI EPOSSIDICI R.1640</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1640</b>  <b>INDURENTE PER R.1640 SMALTO EPOSSIDICO</b>  <b>COD.:</b> <u><b>JEP507K0000</b></u>	Veicolo incolore a base di resine epossidiche da utilizzare per la preparazione di smalti epossidici lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è in grado di resistere ad alcali, oli minerali, acqua e muffe, e viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche, dove è richiesta elevata e duratura protezione anticorrosiva.	Residuo secco in peso: 70 ± 3 %  Peso Specifico: 1,15 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard o convenzionale, Pennello, Rullo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b>	Kg 18	
			Kg 3,75	
			Kg 0,750	
			<u>Kg 12,5</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI EPOSSIDICI SATINATI R.2274</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R2274</b>  <b>INDURENTE PER R.1640 SMALTO EPOSSIDICO</b>  <b>COD.:</b> <u><b>JEP507K0000</b></u>	Veicolo incolore a base di resine epossidiche da utilizzare per la preparazione di smalti epossidici satinati a due componenti, mediante miscelazione con paste base Siframix. Indicato per la verniciatura di strutture metalliche e dove è richiesta duratura protezione anticorrosiva.	Residuo secco in peso: 72 ± 3 %  Peso Specifico: 1,30 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale, Pennello, Rullo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b>	Kg 17,5	
			<u>Kg 12,5</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa	
<b>CONVERTITORE PER SMALTO EPOSSIDICO HS PER PAVIMENTI R.5532</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R5532</b>	Veicolo incolore ad alto solido a base di resine epossidiche da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti per pavimenti, mediante miscelazione con paste base Siframix. Finitura caratterizzata da buona resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra ed acqua dolce ed indicata per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo, dove sia richiesta una particolare resistenza meccanica ed agli aggressivi chimici.	Residuo secco in peso: 90 ± 3 %  Peso Specifico: 1,50 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard</b> , pennello, rullo  Spessore min/max realizzabili per mano: <b>200/300 µm DFT</b>	Kg 22,5		
			<b>INDURENTE PER SMALTO EPOSSIDICO HS PER PAVIMENTI</b>  <b>COD.:</b> <b>JEP412K0000</b>	<u>Kg 5</u>	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI EPOSSIDICI GOFFRATI R.1780</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1780</b>	Veicolo incolore a base di resine epossidiche per la preparazione di smalti goffrati a due componenti e miscelazione con paste base Siframix. La speciale reologia del prodotto conferisce al film l'aspetto bucciato mascherante le imperfezioni del supporto e riduce stuccature e carteggiature. Prodotto in grado di resistere ad alcali, oli minerali, acqua e muffe, indicato per la verniciatura di apparecchiature industriali metalliche.	Residuo secco in peso: 70 ± 3 %  Peso Specifico: 1,30 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>75 p.p. di convertitore + 25 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless o convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/80 µm DFT</b>	Kg 18		
			<b>INDURENTE PER R.1780 SMALTO EPOSSIDICO GOFFRATO</b>  <b>COD.:</b> <b>JEP516K0000</b>	<u>Kg 3,75</u>	
				<u>Kg 5</u>	
				<u>Kg 1</u>	



## Convertitori per smalti poliuretani bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE BRILLANTE PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA LUCIDO R.1633</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R1633</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Poliesteri Ossidrilate di grande pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretani extra-lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix.</p> <p>Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).</p>	<p>Residuo secco in peso: 55 ± 3 %</p> <p>Peso Specifico: 1,05 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/50 µm DFT</b></p>	Kg 14	
			Kg 3,5	
			Kg 0,700	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 0,500</u>	
Kg 10				
<u>Kg 2,5</u>				



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI OPACHI R.1813</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1813</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI R.1310</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1310</b>	Veicolo incolore a base di resine Poliesteri Ossidrilate di grande pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretanic opachi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione ed al suo gradevole aspetto satinato, questo smalto è indicato per la finitura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale o dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).	Residuo secco in peso: 65 ± 3 %  Peso Specifico: 1,30 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/50 µm DFT</b>	Kg 16	
			Kg 4	
			Kg 0,800	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2.5</u>	
			<u>Kg 0,500</u>	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2.5</u>	
			<u>Kg. 0.500</u>	



## Convertitori per smalti poliuretatici bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE LUCIDO PER SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI R.2034</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R2034</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI R.1310</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1310</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Poliesteri, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretatici lucidi a due componenti mediante la miscelazione con paste base Siframix.</p> <p>Smalto dalle ottime proprietà meccaniche, questo prodotto è indicato per la finitura di strutture metalliche e carpenterie industriali in genere.</p>	<p>Residuo secco in peso: 55 ± 3 %</p> <p>Peso Specifico: 1,05 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/50 µm DFT</b></p>	Kg 16	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 0,500</u>	
			<u>Kg 10</u>	
<u>Kg 2,5</u>				



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI LACCATI R.1764</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R1764</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI OPACHI R.1676</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI622R1676</b>	Veicolo incolore a base di resine Poliesteri, da utilizzare per la riparazione di smalti Poliuretanicilaccati-opachi a due componenti per interno, mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione ed al suo gradevole aspetto opaco, questo smalto dalle ottime proprietà meccaniche, è indicato per la finitura e laccatura di mobili ed in generale dell'oggettistica in legno.	Residuo secco in peso: 67 ± 2 %  Peso Specifico: 1,15 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b>	Kg 16	
			Kg 4	
			Kg 0,800	
			<u>Kg 10,00</u>	
			<u>Kg 2,50</u>	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI HS R.2265</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R2265</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b>	Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Poliesteri Ossidrilate, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretanicilucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).	Residuo secco in peso: 64 ± 2 %  Peso Specifico: 1,05 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>65 p.p. di convertitore + 35 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/80 µm DFT</b>	Kg 13	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	



## Convertitori per smalti poliuretani bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI OPACHI R.3526</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R3526</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b></p>	<p>Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Alchidiche Ossidrilate, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretani satinati a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione ed al suo gradevole aspetto opaco, questo smalto è indicato per la finitura di strutture metalliche.</p>	<p>Residuo secco in peso: <math>68 \pm 2 \%</math></p> <p>Peso Specifico: <math>1,45 \pm 0,10 \text{ kg/l}</math></p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 <math>\mu\text{m}</math> DFT</b></p>	Kg 16	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	
			<u>Kg 10</u>	
			<u>Kg 2,5</u>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA OPACHI L305</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KP124L30500A050</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b></p>	<p>Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Alchidiche Ossidrilate, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretanic opachi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione ed al suo gradevole aspetto opaco, questo smalto è indicato per la finitura di strutture metalliche.</p>	<p>Residuo secco in peso: 68 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,45 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rullo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/70 µm DFT</b></p>	<b>Kg 16</b>	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2.5</u></b>	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2.5</u></b>	



## Convertitori per smalti poliuretatici bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI GOFFRATI LUCIDI R.2085</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R2085</b></p>	<p>Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Poliesteri Ossidrilate, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretatici goffrati lucidi a due componenti, mediante miscelazione con paste base Siframix.</p> <p>La speciale reologia del prodotto conferisce al film di pittura un aspetto bucciato che maschera le imperfezioni del supporto permettendo di ridurre stuccature e carteggiature. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, macchine operatrici utensili e dove in generale sia richiesto, oltre al particolare aspetto estetico, una elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).</p>	<p>Residuo secco in peso: 57 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,10 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless, Spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/80 µm DFT</b></p>	<b>Kg 14</b>	
<p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b></p>			<b><u>Kg 10</u></b>	
<p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b></p>			<b><u>Kg 2.5</u></b>	
<p><b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI R.1310</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>JSI602R1310</b></p>			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2.5</u></b>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTI POLIURETANICI GOFFRATI SATINATI R.4045</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R4045</b>	<p>Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Poliesteri Ossidrilate, da utilizzare per la preparazione di smalti Poliuretanicogoffrati satinati a due componenti, mediante miscelazione con paste base Siframix.</p> <p>La speciale reologia del prodotto conferisce al film di pitturazione un aspetto bucciato che maschera le imperfezioni del supporto, permettendo di ridurre stuccature e carteggiature. Grazie alla sua formulazione che gli conferisce un gradevole aspetto satinato, questo smalto è indicato per la verniciatura delle strutture metalliche, di macchine operatrici utensili e dove sia in generale richiesto, oltre al particolare aspetto estetico, una elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).</p>	<p>Residuo secco in peso: 60 ± 2 %</p> <p>Peso Specifico: 1,20 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto:  <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless, Spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b></p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/80 µm DFT</b></p>	<b>Kg 14</b>	
<b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>			<b>Kg 10</b>	
<b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI NON INGIALLENTE R.2524</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI665R2524</b>			<b>Kg 2.5</b>	
<b>INDURENTE ISOCIANICO PER SMALTI POLIURETANICI INDUSTRIALI R.1310</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1310</b>			<b>Kg 10</b>	
			<b>Kg 2.5</b>	
			<b>Kg 10</b>	
	<b>Kg 2.5</b>			



## Convertitori per smalti acril-uretanici bi-componenti

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI LUCIDI HS R.3655</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R3655</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI ACRIL-URETANICI HS LUCIDI R.3475</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI592K0000</b>	Veicolo incolore ad alto solido a base di resine Acriliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).	Residuo secco in peso: 69 ± 3 %  Peso Specifico: 1,05 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 50 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/80 µm DFT</b>	<b>Kg 14</b>	
			<b>Kg 10</b>	
<b>CONVERTITORI PER SMALTI ACRIL-URETANICI U.H.S.</b>  <b>COD.:</b> <b>KA122H23500</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI ACRIL-URETANICI UHS E LUCIDI</b>  <b>COD.:</b> <b>JSM321RC040</b>	Veicolo incolore per smalti acril-poliuretanic industriali dotati di ottima brillantezza ed elevate resistenze chimiche. È finitura ideale per cicli di verniciatura che richiedono prestazioni elevate. Può essere applicato anche come smalto ad adesione diretta, con spessori fino a 150micron.	Residuo secco in peso: 75 ± 2 % secondo colore  Peso Specifico: 1,25 - 1,35 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>85 p.p. di convertitore + 15 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: <b>5-20% p.</b> di Diluente per poliuretanic  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore consigliato: <b>60-150 µm DFT</b>	<b>Kg 17</b>	
			<b>Kg 4</b>	



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa	
<b>CONVERTITORI PER FONDI/FINITURA ACRIL-URETANICI GOFFRATI</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100RC030</b>	Veicolo incolore a base di resine acriliche ossidrilate da utilizzare per la preparazione di smalti acriluretanicici a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata.	Residuo secco in peso: 75 ± 2 % secondo colore  Peso Specifico: 1,10 - 1,20 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>85 p.p. di convertitore + 15 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b>  Diluizione: 5-20% p. di Diluente per poliuretanicici  Applicazione: <b>Spruzzo Airmix, spruzzo convenzionale, pennello, rullo</b>  Spessore consigliato: <b>80-120 µm DFT</b>	Kg 17		
			<b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI ACRIL-URETANICI UHS E LUCIDI</b>  <b>COD.:</b> <b>JSM321RC040</b>	Kg 4	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI LUCIDI A ADESIONE DIRETTA R.3879</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R3879</b>	Veicolo incolore a base di resine Acriliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.). Il prodotto possiede ottima adesione su Ferro, Alluminio e lamiera zincata.	Residuo secco in peso: 69 ± 3 %  Peso Specifico: 1,30 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale, pennello, spruzzo</b>  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>30/50 µm DFT</b>	Kg 14		
			<b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>	Kg 10	
			Kg 2,5		
			Kg 0,500		



PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI OPACHI A ADES. DIRETTA R.3704</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R3704</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>	Veicolo incolore a base di resine criliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti opachi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche ed elementi della carrozzeria industriale e anche dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.). Il prodotto possiede ottima adesione su Ferro, Alluminio, lamiera Zincata.	Residuo secco in peso: 69 ± 3 %  Peso Specifico: 1,35 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 100 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/60 µm DFT</b>	<b>Kg 16</b>	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2,5</u></b>	
			<b><u>Kg 0,500</u></b>	
<b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI LUCIDI A MANO UNICA R.3894</b>  <b>COD.:</b> <b>KST100R3894</b>  <b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b>  <b>COD.:</b> <b>JSI602R1775</b>	Veicolo incolore a base di resine Acriliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.). Il prodotto possiede ottima adesione su Ferro, Alluminio e lamiera Zincata. Contiene pigmenti anticorrosivi.	Residuo secco in peso: 59 ± 3 %  Peso Specifico: 1,10 ± 0,10 kg/l  NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto: <b>70 p.p. di convertitore + 30 p.p. di paste Siframix</b>  <b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b>  Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b> , pennello, rullo  Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/60 µm DFT</b>	<b>Kg 14</b>	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2,5</u></b>	
			<b><u>Kg 0,500</u></b>	



## Convertitori per smalti acril uretanici bi-componente

PRODOTTO	DESCRITTIVA	DATI TECNICI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI OPACHI A MANO UNICA R.4348</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R4348</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b><u>JSI602R1775</u></b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Acriliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti opachi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V.,ecc.).</p> <p>Il prodotto possiede ottima adesione su Ferro, Alluminio e lamiera Zincata. Contiene pigmenti anticorrosivi.</p>	<p>Residuo secco in peso: 60 ± 3 %</p> <p>Peso Specifico: 1,35 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto:</p> <p><b>80 p.p. di convertitore + 20 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 20 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rulo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/60 µm DFT</b></p>	Kg 16	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2,5</u></b>	
			<b><u>Kg 0,500</u></b>	
<p><b>CONVERTITORE PER SMALTI ACRIL-URETANICI FERROMICACEI R.2328</b></p> <p><b>COD.:</b> <b>KST100R2328</b></p> <p><b>INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO PER SMALTI POLIURETANICI EXTRA R.1775</b></p> <p><b>COD.:</b> <b><u>JSI602R1775</u></b></p>	<p>Veicolo incolore a base di resine Acriliche Ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti a due componenti con effetto ferro- micaceo colorato, mediante miscelazione con paste base Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la finitura di strutture metalliche opportunamente primerizzate e dove in generale è richiesta buona protezione agli agenti atmosferici esterni (Acqua, luce U.V., ecc.).</p>	<p>Residuo secco in peso: 63 ± 3 %</p> <p>Peso Specifico: 1,40 ± 0,10 kg/l</p> <p>NOTA: Il convertitore va utilizzato in miscelazione alle paste Siframix nel seguente rapporto:</p> <p><b>90 p.p. di convertitore + 10 p.p. di paste Siframix</b></p> <p><b>Miscelazione : 100 p.p. Comp.A + 33 p.p. Comp.B</b></p> <p>Applicazione: <b>Spruzzo Airless standard, Spruzzo convenzionale</b>, pennello, rulo</p> <p>Spessore min./max. realizzabili per mano: <b>40/60 µm DFT</b></p>	Kg 20	
			<b><u>Kg 10</u></b>	
			<b><u>Kg 2,5</u></b>	
			<b><u>Kg 0,500</u></b>	



## Riepilogo Indurenti isocianici generici

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONI	Prezzo medio €/kg
KST100R1310	INDURENTE ISOCIANICO AROMATICO	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
KST100R2524	INDURENTE ISOCIANICO MISTO	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
KST100R1775	INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
JSI592K0000	INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO HS	A richiesta	
JSM321RC040	INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO HS 418/419	Kg 1 - 5	
KST100R5083	INDURENTE ISOCIANICO ALIFATICO EXTRA	Kg 1 - 5	



## Riepilogo Indurenti per Epossidici

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONI	Prezzo medio €/kg
KST100R1310	<b>INDURENTE PER FONDI EPOSSIDICI MS STD</b>	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
KST100R2524	<b>INDURENTE PER FONDI EPOSSIDICI INVERNALE</b>	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
KST100R1775	<b>INDURENTE PER FONDI EPOSSIDICI F.D.</b>	Kg 0,5 - 1 - 2,5 - 5 - 10	
JSI592K0000	<b>INDURENTE PER SMALTI EPOSSIDICI</b>	A richiesta	



## Paste coloranti esenti da piombo

CODICE	SIFRAMIX	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
KST100V0093	SIFRAMIX GIALLO ORO ST093	Kg 4	
KST100V0094	SIFRAMIX SCARLATTO ST094	Kg 4	
KST100V0095	SIFRAMIX NERO PROFONDO ST095	Kg 4	
KST100V0096	SIFRAMIX NEUTRO ST096	Kg 6	
KST100V0100	SIFRAMIX GIALLO ORGANICO ST100	Kg 4	
KST100V0101	SIFRAMIX BIANCO ST101	Kg 6	
KST100V0102	SIFRAMIX GIALLO OSSIDO ST102	Kg 6	
KST100V0106	SIFRAMIX ROSSO OSSIDO ST106	Kg 6	
KST100V0106	SIFRAMIX NERO ST107	Kg 4	
KST100V0106	SIFRAMIX BLU ST108	Kg 4	
KST100V0106	SIFRAMIX VERDE ST109	Kg 4	



<b>CODICE</b>	<b>SIFRAMIX</b>	<b>CONFEZIONI</b>	<b>Prezzo •/Pz IVA Esclusa</b>
KST100V0106	SIFRAMIX CARMINIO ST110	Kg 4	
KST100V0106	SIFRAMIX RUBINO ST111	Kg 4	
KST100V0106	SIFRAMIX VIOLETTO ST112	Kg 4	
KST100V0113	SIFRAMIX MAGENTA ST113	Kg 4	
KST100V0114	SIFRAMIX ARANCIO P064 RESISTENTE	Kg 4	
KST100V0115	SIFRAMIX GIALLO ORGANICO CHIARO ST115	Kg 4	
KST100V0116	SIFRAMIX GIALLO BV ST116	Kg 6	
KST100V0117	SIFRAMIX GIALLO HHP ST117	Kg 6	
KST100V0118	SIFRAMIX ARANCIO HHP ST118	Kg 6	



## Paste coloranti esenti da piombo

*Linea IndustrialMix*

CODICE	OSSIDI DI FERRO TRASPARENTI	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
KST100V0153	INDUSTRIALMIX GIALLO OSSIDO TRASPARENTE	Kg 4	
KST100V0154	INDUSTRIALMIX ROSSO OSSIDO TRASPARENTE	Kg 4	
CODICE	FLUORESCENTI	CONFEZIONI	
KST100V0156	INDUSTRIALMIX ROSSO FIRE FLUO	Kg 1	
KST100V0157	INDUSTRIALMIX ARANCIO FLAME FLUO	Kg 1	
KST100V0158	INDUSTRIALMIX VERDE FLUO	Kg 1	
KST100V0159	INDUSTRIALMIX GIALLO SOLAR FLUO	Kg 1	
KST100V0160	INDUSTRIALMIX ROSA FUCSIA FLUO	Kg 1	
KST100V0161	INDUSTRIALMIX BLUE FLUO	Kg 1	



<b>CODICE</b>	<b>PASTE ALLUMINIO</b>	<b>CONFEZIONI</b>	<b>Prezzo •/Pz IVA Esclusa</b>
KST100V0097	SIFRAMIX ALLUMINIO GRANA GROSSA ST097	Kg 4	
KST100V0098	SIFRAMIX ALLUMINIO GRANA FINE ST098	Kg 4	
KST100V0119	SIFRAMIX ALLUMINIO MAGNUM ST119	Kg 4	
KST100V0150	INDUSTRIALMIX AL GRANA FINE	Kg 4	
KST100V0151	INDUSTRIALMIX AL GRANA GROSSA	Kg 4	
KST100V0152	INDUSTRIALMIX AL GRANA FINISSIMA	Kg 4	
<b>CODICE</b>	<b>LE PERLE</b>	<b>CONFEZIONI</b>	
KST100V5171	INDUSTRIALMIX PERLA GRANA FINE	Kg 4	
KST100V5172	INDUSTRIALMIX PERLA GRANA MEDIA	Kg 4	
KST100V5266	INDUSTRIALMIX PERLA GOLD	Kg 4	



## Paste coloranti esenti da piombo

CODICE	LE PASTE ACRILICHE	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
SSM320N0500	PASTA ACRILICA GIALLO 1254	Kg 18	
SSM320N0501	PASTA ACRILICA BIANCO	Kg 25	
SSM320N0502	PASTA ACRILICA GIALLO OSSIDO	Kg 25	
SSM320N0506	PASTA ACRILICA ROSSO OSSIDO	Kg 25	
SSM320N0507	PASTA ACRILICA NERO	Kg 18	
SSM320N0508	PASTA ACRILICA BLU	Kg 18	
SSM320N0509	PASTA ACRILICA VERDE	Kg 18	
SSM320N0510	PASTA ACRILICA RUBINO	Kg 18	
SSM320N0512	PASTA ACRILICA VIOLETTO	Kg 18	
SSM320N0513	PASTA ACRILICA MAGENTA	Kg 18	
SSM320N0593	PASTA ACRILICA GIALLO 3G	Kg 18	



CODICE	LE PASTE ACRILICHE	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
SSM320N0594	PASTA ACRILICA SCARLATTO	Kg 18	
SSM320N0595	PASTA ACRILICA NERO 1255	Kg 18	
SSM320N0599	PASTA ACRILICA ARANCIO GPS	Kg 18	



## Paste coloranti esenti da piombo

CODICE	LE PASTE ACQUASIR	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
NTA100V0200	ACQUASIR BIANCO TA200	Kg 6	
NTA100V0201	ACQUASIR GIALLO OX TA201	Kg 6	
NTA100V0202	ACQUASIR GIALLO MEDIO TA202	Kg 4	
NTA100V0203	ACQUASIR GIALLO LIMONE TA203	Kg 4	
NTA100V0204	ACQUASIR GIALLO BV TA204	Kg 6	
NTA100V0206	ACQUASIR ARANCIO OX TA206	Kg 6	
NTA100V0207	ACQUASIR ARANCIO TA207	Kg 4	
NTA100V0209	ACQUASIR ROSSO OX TA209	Kg 6	
NTA100V0210	ACQUASIR ROSSO VIVO TA210	Kg 4	
NTA100V0211	ACQUASIR SCARLATTO SOLIDO TA211	Kg 4	
NTA100V0212	ACQUASIR MAGENTA TA213	Kg 4	



CODICE	LE PASTE ACQUASIR	CONFEZIONI	Prezzo •/Pz IVA Esclusa
NTA100V0214	ACQUASIR VIOLETTO TA214	Kg 4	
NTA100V0215	ACQUASIR BLU COBALTO TA215	Kg 6	
NTA100V0216	ACQUASIR BLU FTALO TA216	Kg 4	
NTA100V0217	ACQUASIR VERDE OX TA217	Kg 6	
NTA100V0218	ACQUASIR VERDE FTALO TA218	Kg 4	
NTA100V0220	ACQUASIR NERO OX TA220	Kg 6	
NTA100V0221	ACQUASIR NERO TA221	Kg 4	
NTA100V0222	ACQUASIR NERO PROFONDO TA222	Kg 4	



## APPENDICE

### 1. **TINTE FORTI:**

ad alcune tinte forti verrà assegnato un sovrapprezzo extra, dovuto al costo delle materie prime necessarie per realizzarle; in particolare, per i gialli e gli arancioni ad alta copertura e per alcuni rossi puliti coprenti. Tale sovrapprezzo verrà comunicato al cliente prima della lavorazione dell'ordine.

### 2. **CODIFICA:**

i codici riportati nel listino possono differire da quelli riportati sull'etichetta del prodotto a seconda del processo con cui viene realizzato il prodotto; in particolare:

- a. Per i prodotti sempre disponibili a magazzino valgono i codici riportati nel listino;
- b. Per i prodotti fatti al Tintometro, la codifica sarà la seguente: TN + numero del converter + tinta ; per esempio: smalto adesione diretta acril-uretanico RAL 3011, avrà codice: TN3789A3011, seguito dal codice dell'imballo (es. A039);
- c. Per i prodotti fatti in produzione per tinteggia la codifica sarà identica a quella del punto b. ad eccezione della sigla TN che sarà sostituita dalla sigla PN;
- d. Per le tinte ottenute tramite macinazione diretta del pigmento, il codice avrà le prime sei cifre comuni con il codice del listino, mentre le successive 5 cifre (che indicano il colore) varieranno in funzione della tinta realizzata; seguono le ultime 4 cifre indicanti l'imballo.

In generale, le prime 11 cifre del codice indicano il prodotto, mentre le ultime 4 indicano l'imballo.  
Ci sono attualmente due differenti codifiche attive che determinano le prime 11 cifre:

1. Codifica tipo: AAAnnnAnnnn, in cui le prime 6 cifre indicano la tipologia del prodotto, mentre le ultime 5 ne indicano la tinta o il nome specifico (nel caso dei convertitori);
2. Codifica tipo: AAnnnAnnnnn, in cui le prime 6 cifre indicano la tipologia del prodotto, le successive 4 indicano il nome specifico del prodotto, mentre le ultime 2 ne indicano la tinta.

### 3. **PRODUZIONE:**

la dicitura '**colorati da converter**' indica che le tinte non esplicitate nella casella del prodotto in oggetto non sono disponibili a magazzino e devono quindi essere prodotte come segue:

- per quantitativi di uno stesso prodotto, nella medesima tinta, inferiori a 15 latte, la produzione avviene nel Reparto Tintometro per tinteggio dei convertitori con le paste Siframix; pertanto, i prodotti riceveranno la codifica riportata sopra al punto b.
- per quantitativi superiori alle 15 latte, invece, la produzione avviene nel Reparto Produttivo per macinazione diretta e/o per tinteggio; dunque, la codifica del prodotto seguirà la regola come al punto c. o come al punto d,

La dicitura '**prodotto su ordinazione**' indica che il prodotto in oggetto non è generalmente stoccato a magazzino; per questa tipologia di prodotti è dunque necessario ordinare il lotto minimo (250-300kg), salvo accordi presi con il commerciale e avallati dalla direzione.



# Contatti

## **Stabilimento e Uffici commerciali:**

Via Industriale, 119 – 25020 Capriano del Colle (BS)  
Phone +39 030 9748238  
Fax +39 030 9748835

## **Ufficio Vendite:**

vendite.mi@colorificiosifra.it  
stefano.piccione@colorificiosifra.it

## **Ufficio Tecnico e sicurezza:**

tecnico@colorificiosifra.it  
schede@colorificiosifra.it

## **Direzione:**

alessandro.franchi@colorificiosifra.it  
direzione@colorificiosifra.it

## **Amministrazione:**

*Contabilità:* amministrazione@colorificiosifra.it  
*Fatturazione:* sede@colorificiosifra.it



**Colorificio Sifra**

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – www.colorificiosifra.it  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2

## CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

- Art. 1** **CONDIZIONI GENERALI** - Le presenti “condizioni generali” disciplinano le modalità e condizioni dei prodotti commercializzati da COLORIFICIO SIFRA. Tutti i contratti per la vendita di prodotti da parte di COLORIFICIO SIFRA a terzi, saranno regolati dalle seguenti condizioni generali, le quali formano parte integrante e sostanziale di ogni proposta, ordine e conferma d’ordine di acquisto dei prodotti stessi. Eventuali condizioni di acquisto contrastanti o divergenti o altre limitazioni poste dall’acquirente non verranno riconosciute, salvo che COLORIFICIO SIFRA non ne abbia data espressamente conferma scritta.
- Art. 2** **ORDINI** - Tutti gli ordini si intendono assunti salvo ns. definitiva approvazione. I prezzi indicati sono quelli del listino /offerta in vigore. La merce è resa Franco destino su territorio italiano solo per ordinativi di importo superiore a 300,00 Euro. Commissioni di inferiore valore verranno spedite con trasporto a carico del destinatario o esposto in fattura con la merce.  
Gli ordini dovranno pervenire tassativamente in forma scritta, direttamente o tramite agente, a mezzo e-mail all’indirizzo di posta [ordini@colorificiosifra.it](mailto:ordini@colorificiosifra.it) (o fax al +39 030 9748835), compilati in maniera precisa, leggibile, completa, indicando:
1. Il codice di prodotto a 11 cifre
  2. La pezzatura richiesta, in accordo con quelle riportate nel listino (es. 2x25Kg oppure 4x5L)
  3. Il lattaggio/imballo desiderato: “Sifra”, “Anonimo” o personalizzato
    - a. Nel caso di richiesta di fornitura ad imballo anonimo o personalizzato, per merce presente a listino, si accetteranno quantitativi d’ordine non inferiori a 300Kg merce, con data di consegna da concordarsi;
    - b. Per richiesta di prodotti al campione o fuori standard, fermo restando il minimo di commessa comunicato in fase di accettazione ordine, sarà comunque sempre possibile richiedere la tipologia d’imballo desiderato, con data di consegna da concordarsi.
- Eventuali rettifiche ad ordini pervenuti, saranno prese in considerazione solo per articoli standard a listino e presenti a magazzino.  
L’eventuale accoglimento di integrazioni d’ordine, per articoli standard a listino e salvo disponibilità di magazzino, dovrà essere concordato e comunicato con il più largo preavviso (minimo 3 giornate lavorative di anticipo dalla data di evasione prevista per l’ordine piazzato ed in essere).
- Art. 3** **FORNITURE/SPEDIZIONI** - Per la sola merce pronta a magazzino, il termine di consegna orientativo è di 10 giorni lavorativi dalla data di ricezione dell’ordine scritto, pervenutoci nelle modalità di cui all’art2, con tolleranza pari a numero 5 giorni solari. Questa condizione non sarà comunque da considerarsi vincolante, né perentoria ed in ogni caso è fin da ora escluso ogni risarcimento per danni o indennità richieste a vario titolo, derivanti dal mancato rispetto del termine di consegna qui evidenziato, che resta puramente indicativo. Colorificio Sifra si riserva la facoltà di effettuare consegne parziali del quantitativo ordinato e/o ridurre il quantitativo dell’ordine sulla base dell’effettiva giacenza articoli a magazzino.  
Tutte le forniture dei nostri prodotti viaggiano a rischio e pericolo dell’acquirente anche nell’ipotesi in cui la merce sia stata pattuita franco destino. In caso di mancata consegna, è a carico del committente provvedere al ritiro della merce presso il Corriere; in nessun caso la merce può essere lasciata giacente presso il corriere. Le eventuali spese di giacenza si intendono a carico del committente.  
Salvo diversa indicazione riportata in fattura gli imballi sono da considerarsi “gratis” o già compresi nel prezzo del prodotto ed a perdere. La merce è posizionata su bancali a rendere, nel caso di mancata restituzione, gli stessi saranno da noi addebitati al prezzo di Euro 10,00 + IVA cadauno. Per la richiesta di consegna merce con automezzi provvisti di “sponda idraulica” potrà essere applicata una maggiorazione in fattura. Per richieste di consegne espresso verrà applicato in fattura un supplemento del 50% della tariffa con un minimo di Euro 30,00.



- RECLAMI E RESI** - I Signori Clienti sono tenuti a controllare la quantità e la natura dei colli al ricevimento della merce, facendo riscontrare al vettore eventuali discordanze, manomissioni o danneggiamenti visibili. In caso di ammanchi o materiale danneggiato, questi dovranno essere segnalati immediatamente per iscritto sul ddt o lettera di vettura e controfirmati dal vettore. Non si accettano resi di merce di nessun genere salvo specifica approvazione scritta da parte di Colorificio Sifra. Eventuali resi – solo se autorizzati per iscritto - dovranno pervenire in confezioni originali integre ed accompagnati da ddt di reso. Colorificio Sifra emetterà in seguito la nota di credito per merce resa al prezzo di acquisto decurtato del 10% quale parziale contributo a spese amministrative e di trasporto sostenute. Non si accetteranno resi di contenitori semivuoti, vuoti o spandenti (ex DPR 915/82 e successive modifiche). Non verranno in nessun caso accettati pacchi in contrassegno.
- Art. 4 Eventuali reclami dovranno essere inoltrati entro 10 giorni dal ricevimento della merce e se a giudizio saranno ritenuti fondati, daranno luogo esclusivamente alla sostituzione del materiale riscontrato difettoso.  
In aggiunta alle indicazioni sull'uso e alle spiegazioni tecniche del prodotto, Colorificio Sifra provvede a fornire, su semplice richiesta, anche le schede tecniche concernenti le caratteristiche dei propri prodotti. Colorificio Sifra declina ogni responsabilità connessa all'uso dei prodotti. Pur essendo le indicazioni fornite accurate e frutto della nostra migliore esperienza nessuna garanzia né espressa né implicita viene rilasciata dalla nostra Società circa l'uso, la sufficienza, la commerciabilità o l'idoneità per qualunque scopo delle merci fornite. L'acquirente rimane unico responsabile dell'utilizzo dei nostri prodotti anche nel caso di prestazioni di assistenza da parte dei tecnici della nostra azienda.
- 
- Art. 5 **PREZZI** - I prodotti della nostra società sono esclusivamente venduti al prezzo di listino e/o di offerta in vigore + IVA e tali prezzi possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso, anche in relazione a fluttuazioni sul mercato dei costi delle materie prime e/o dei costi connessi.
- 
- Art. 6 **PAGAMENTI** - Il pagamento delle forniture è quello espressamente indicato nelle conferme e/o riportate nelle fatture. Nel caso di pagamento mediante rimessa diretta il cliente dovrà provvedere ad effettuare lo stesso puntualmente alle date indicate. Nel caso di pagamenti tramite ricevuta bancaria verranno addebitate in fattura le relative spese di emissione e d'incasso e comunque una somma non inferiore a Euro 3,00 per ciascuna delega bancaria o tratta. Eventuali reclami o contestazioni in corso non daranno alcun diritto al mancato pagamento da parte del cliente.  
Si riconoscono liberatori solo i pagamenti effettuati presso la sede della nostra società o persona munita di nostra autorizzazione scritta.  
I pagamenti concordati attraverso circuiti bancari verranno di preferenza domiciliati presso la Banca indicata dal Committente senza alcuna garanzia o responsabilità di appoggio pregiudizievole al buon fine del pagamento.  
In caso di insoluti o ritardati pagamenti verrà applicato un tasso di interessi pari al "Prime Rate" aumentato di 4 punti nonché un importo fisso di 15 Euro a titolo di parziale rimborso degli oneri amministrativi oltre ai costi sostenuti per il recupero del credito.  
In caso di insoluti non regolarizzati, non verrà evasa la merce al Committente.  
Nel caso di rateizzazione del pagamento, l'I.V.A. relativa all'intero importo, graverà sulla prima rata.  
Resta espressamente convenuto tra le parti che le merci fornite rimarranno di nostra proprietà fino all'ultimo giorno del perfezionamento del pagamento, conformemente ai sensi della Legge n. 80335 del 12/05/1980
- 
- Art. 7 **FORO COMPETENTE** - Per qualsiasi controversia dovesse insorgere è esclusivamente competente il Tribunale di Brescia.
- 
- Art. 8 **TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI** - Qualunque tipo di informazione personale in nostro possesso è trattato in ottemperanza a quanto richiesto dal regolamento (UE) n. 2016/679 e viene utilizzata per finalità legate alla gestione ed esecuzione dell'ordine o adempimento di obblighi previsti da leggi, regolamenti e normativa comunitaria.  
Il cliente ha diritto di chiederne in ogni momento la modifica, la cancellazione o qualsiasi informazione a riguardo.

Agli effetti e ai sensi degli art. 1341-1342 c.c., dopo attenta lettura, sono specificatamente approvate le clausole contenute negli articoli n. 1-2-3-4-5-6-7-8 delle condizioni generali di vendita.





## **Colorificio Sifra**

Di Gianfranco Franchi & c

### **Sede e Amministrazione**

Via Milano 25, BRESCIA

Phone +39 030 315522 - Fax + 39 030 2410589  
amministrazione@pec.colorificiosifra.it  
P.IVA e reg. imprese BS 00197590177



#### **Colorificio Sifra**

Via Industriale, 119 - Capriano del Colle (BS) - Phone +39 0309748238 - Fax +39 0309748835 – [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)  
Listino Siframix System – Marzo 2016 Rev. 2