

Convertitore per Metallsir

Smalto ferromicaceo alchidico mono-componente

Cod. KST100R4307

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti a base di resine alchidiche e pigmenti a base di ossido di ferro micaceo, indicato per l'applicazione diretta su ferro, anche non perfettamente esente da ruggine, purchè ben ancorata. La sua natura facilita l'applicazione, evita gocciolature, consentendo inoltre la copertura di parti di difficile pitturazione. Mantenendo inalterata l'elevata qualità delle prestazioni e conferendo la necessaria protezione al ferro con ottimi risultati estetici e anticorrosivi, può essere applicato anche ad alto spessore, pari a due mani di smalto tradizionale, consentendo di realizzare il trattamento con una mano unica.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	90:10 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Granulometria:</i>	Fine-media
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,3-1,4
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	73±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	49±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato e esente da ruggine. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a prodotto asciutto. In condizioni ambientali particolarmente severe è opportuno applicare un intero ciclo protettivo, composto da antiruggine e Metallsir, per garantire una protezione prolungata nel tempo.

Superfici ferrose già trattate: Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a prodotto asciutto. In condizioni ambientali particolarmente severe è opportuno applicare un intero ciclo protettivo, composto da antiruggine e Metallsir, per garantire una protezione prolungata nel tempo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Possibilmente a spruzzo con aerografi con ugelli di diametro 2,2-2,5, anche a pennello su piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	5-10% con diluente per sintetici o raggia minerale
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	+15°C / +40°C (min.5°C)
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	+5/+40°C e comunque maggiore di 3/5°C del dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato (µm)</i>	50µm; range 40-70µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	4-6h fuori polvere; 12h fuori tatto; 18-24h essiccazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per sintetici o raggia minerale

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti lucidi a forno

Cod. KST100R2878

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per la realizzazione di smalti lucidi a forno, con essiccazione a 120°C. Veicolo a base di resine alchidiche e melamminiche con doti di buona adesione, durezza ed elasticità. Indicato per la pitturazione di carpenterie e componenti metallici in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica e melamminica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,25
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	53±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	47±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto a forno.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto a forno.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20% con diluente per smalti sintetici a forno
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione</i>	30' in forno a +120°C
<i>Sovraverniciatura:</i>	Previa carteggiatura
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifracell lucido

Smalto alla nitrocellulosa

Cod. KST100R1644

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti industriali a base di nitrocellulosa, modificato con resina alchidica, che gli conferisce ottime caratteristiche di pienezza, elasticità e durezza superficiale. Viene principalmente utilizzato per la verniciatura di utensili in metallo e legno, come mobili, oltre che nella carpenteria in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Nitrocellulosa
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	0,85-0,95
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	32±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	35±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Superfici ferrose già trattate: Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di un apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Legno nuovo: Pulito, asciutto e stagionato e trattato con una mano di impregnante. Applicare dopo 24 h una mano di sottofondo e successivamente una o due mani di smalto nitro.

Legno già trattato: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare, stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare ed applicare una mano di sottofondo. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a distanza di 4-6 ore.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	40-60% con diluente per sintetici o diluente nitro
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	16-18 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	5-10' fuori polvere; 30' fuori tatto; 4h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4-6h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifracell opaco

Smalto alla nitro opaco

Cod. KST100R1635

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti industriali a base di nitrocellulosa, modificato con resina alchidica, che gli conferisce ottime caratteristiche di pienezza, elasticità e durezza superficiale. Viene principalmente utilizzato per la verniciatura di utensili in metallo e legno, come mobili, oltre che nella carpenteria in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Nitrocellulosa e resine gliceroftaliche
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,0-1,1
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	36±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	34±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Superfici ferrose già trattate: Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di un apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Legno nuovo: Pulito, asciutto e stagionato, quindi trattato con una mano di impregnante. Applicare dopo 24 h una mano di sottofondo e successivamente una prima mano di smalto nitro. Applicare eventualmente una seconda mano a distanza di 4-6 ore.

Legno già trattato: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare, stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare ed applicare una mano di sottofondo. Applicare una prima mano di smalto nitro e successivamente una seconda a distanza di 4-6 ore.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	40-60% con diluente per sintetici o diluente nitro
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	16-18 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	5-10' fuori polvere; 30' fuori tatto; 4h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4-6h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur goffrato 2k

Smalto poliuretanico goffrato a due componenti

Cod. comp.A KST100R2085

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore ad alto solido a base di resine poliesteri ossidrilate per la preparazione di smalti poliuretanici goffrati lucidi a due componenti, mediante miscelazione con paste Siframix. La speciale reologia del prodotto conferisce al film di pittura un aspetto bucciato che maschera le imperfezioni del supporto permettendo di ridurre stuccature e carteggiature. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, macchine operatrici utensili e dove in generale è richiesto, oltre al particolare aspetto estetico, una elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	70:30 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,05-1,15 Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 57±2 Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 52±2 Comp.A + Comp.B: 45±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretanic, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-80µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti poliuretanici goffrati satinati 2k

Cod. comp.A KST100R4045

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524/JSI602R1310

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore ad alto solido a base di resine poliestere ossidrilate per la preparazione di smalti poliuretanici goffrati satinati a due componenti, mediante miscelazione con paste Siframix.

La speciale reologia del prodotto conferisce al film di pittura un aspetto bucciato che maschera le imperfezioni del supporto permettendo di ridurre stuccature e carteggiature. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, macchine operatrici utensili e dove in generale è richiesto, oltre al particolare aspetto estetico, una elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	70:30 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,15-1,25 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 60±2 Comp.A + Comp.B: 53±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 50±2 Comp.A + Comp.B: 42±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

Lo smalto finito è applicabile su qualunque supporto opportunamente primerizzato. I fondi più comuni utilizzati in combinazione con lo smalto goffrato sono il fondo poliuretanico e il fondo epossidico; una volta applicato uno di questi due prodotti, attendere il tempo di essiccazione, irruvidire leggermente la superficie e applicare lo smalto goffrato in mano unica.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-80µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur HS

Cod. comp.A KST100R2265

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti poliuretani lucidi a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	65:35 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,0-1,1 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 64±2 Comp.A + Comp.B: 65±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 60±2 Comp.A + Comp.B: 52±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretani, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	5-10% in peso con diluente per poliuretani
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-80µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretani o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur industriale 2k

Smalto poliuretanico industriale lucido a due componenti

Cod. comp.A KST100R2073

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524/JSI602R1310

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto poliuretanico industriali a due componenti, con buone proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali mediamente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di manufatti industriali di discreta fattura, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta una finitura di buon livello a prezzi competitivi, con buona resistenza all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,0-1,1 Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 55±2 Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 48±2 Comp.A + Comp.B: 41±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretanic, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretanic
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanic o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti poliuretatici 2k laccati

Cod. comp.A KST100R1764

Cod. comp.B JSI622R1676

NATURA E IMPIEGO

Veicolo a base di resine poliesteri, da utilizzare per la preparazione di smalti poliuretatici laccati opachi a due componenti per interno, mediante miscelazione con paste Siframix. Grazie alla sua formulazione e al suo gradevole effetto opaco, questo smalto dalle ottime proprietà meccaniche è indicato per la finitura e laccatura di mobili e in generale dell'oggettistica in legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,1-1,2 Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 67±2 Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 56±2 Comp.A + Comp.B: 41±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

Legno nuovo: accertarsi che il supporto sia ben asciutto e non presenti tracce di muffe o funghi; carteggiare e applicare una o due mani di turapori, intervallate da una leggera passata con carta abrasiva 200-300. Procedere poi con l'applicazione dello smalto.

Legno già trattato: rimuovere tracce di vecchia vernice aiutandosi con un raschietto; carteggiare il supporto fino ad uniformarne la superficie; dopodiché procedere con l'applicazione dello smalto.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretatici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-70µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretatici o diluente nitro
MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Manipolazione	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Magazzinaggio	
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur 2k opaco

Smalto poliuretanico opaco a due componenti

Cod. comp.A KST100R1813

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto poliuretanico a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,25-1,35 Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 65±2 Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 50±2 Comp.A + Comp.B: 41±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretanic, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretanic
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanic o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur opaco 2k

Smalto poliuretanico opaco a due componenti

Cod. comp.A KST100R3526

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti poliuretanici industriali a due componenti, con buone proprietà meccaniche, come elasticità, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali mediamente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di manufatti industriali di discreta fattura, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta una finitura di buon livello a prezzi competitivi, con buona resistenza all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretanica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,4-1,5 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 68±2 Comp.A + Comp.B: 60±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 46±2 Comp.A + Comp.B: 47±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura opaca in una o due mani, correttamente diluite.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretanici, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-70µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna. Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifrapur 2k

Smalto poliuretano a due componenti

Cod. comp.A KST100R1633

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti poliuretano a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina poliuretano
<i>Tinteggio:</i>	70:30 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,0-1,1 Comp.A + Comp.B: 0,95-1,05
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 55±2 Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 50±2 Comp.A + Comp.B: 41±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.
I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per poliuretano
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna. Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretano o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Converter per smalti R.E. economici

Cod. KST100R2412

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti alchidici a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Il film si mostra discretamente pieno e con buona brillantezza e pertanto il prodotto si presta ottimamente come finitura per manufatti metallici industriali, di medio pregio. È caratterizzato da un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, ad eccezione delle piogge acide; la resistenza della tinta ai raggi UV è buona, ma si può osservare nel lungo periodo un graduale leggerlo ingiallimento del tono, legato alla natura della resina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	45±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	38±2

SUPPORTO

Lo smalto ottenuto per tinteggio del convertitore è una buona finitura monocomponente per qualsiasi tipo di supporto, opportunamente trattato con un fondo apposito. La maggior economicità rispetto ad altri prodotti lo rende ideale per l'utilizzo in carpenteria e nella verniciatura di ripristino. Pertanto, i fondi normalmente utilizzati in combinazione con questo smalto sono antiruggini a rapida essiccazione, fondi acrilici monocomponenti e più raramente a due componenti. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e carteggiare leggermente la superficie prima dell'applicazione dello smalto; se fosse necessaria una seconda mano di smalto, applicarla entro due dalla prima mano o dopo dieci giorni.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm; range 30-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	Entro 2h o dopo 10gg
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti R.E. extra

Smalto industriale a rapida essiccazione

Cod. KST100R1648

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti alchidici a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Il prodotto è ricco in resina, che gli conferisce un'elevata pienezza, nel rispetto dei limiti di emissione di solvente. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere. Nel lungo periodo si può evidenziare un leggero ingiallimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	60±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	52±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato e finire il lavoro con lo smalto a rapida essiccazione, in una o due mani a distanza di 4h l'una dall'altra.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di fondo appropriato e finire il lavoro con lo smalto a rapida essiccazione, in una o due mani a distanza di 4h l'una dall'altra.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm; range 30-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sirsintex R.E. mano unica

Smalto industriale mano unica a rapida essiccazione

Cod. KST100R1820

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto alchidico a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere. Grazie alle modifiche apportate attraverso l'uso di pigmenti anticorrosivi, non ha necessità di un fondo antiruggine di protezione ma può essere applicato direttamente come mano unica, rendendo più rapida l'applicazione. Consigliato per uso interno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,3-1,4
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	63±2%
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	46±2%

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare lo smalto mano unica a rapida essiccazione, in una o due mani a distanza di 2h l'una dall'altra (o dopo 10 giorni).

Superfici ferrose già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare lo smalto mano unica a rapida essiccazione, in una o due mani a distanza di 2h l'una dall'altra (o dopo 10 giorni).

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm; 40-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	Entro le 2h o dopo 10gg
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sirsintex R.E. opaco

Smalti industriali a rapida essiccazione opachi

Cod. KST100R2583

NATURA E IMPIEGO

Smalto alchidico a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere; la natura del legante consente l'utilizzo di questo smalto sia per manufatti destinati all'interno, che all'esterno; nel lungo periodo si può evidenziare un leggero ingiallimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	45±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	38±2

SUPPORTO

Smalto di finitura adatto a qualsiasi tipo di superficie opportunamente pre-verniciata con apposito fondo. Prima dell'applicazione dello smalto, ripulire e sgrassare la superficie e irruvidirla se necessario (se sono stati superati i tempi di sovraverniciatura o quando il fondo è stato applicato molto tempo prima). Applicare una o due mani di smalto diluite correttamente, rispettando rigidamente i tempi di sovraverniciatura.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm; range 30-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sirsintex R.E.

Smalto industriale a rapida essiccazione lucido

Cod. KST100R1630

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti alchidici a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere; la natura del legante consente l'utilizzo di questo smalto sia per manufatti destinati all'interno, che all'esterno; nel lungo periodo si può evidenziare un leggero ingiallimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	55±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	48±2

SUPPORTO

Smalto di finitura adatto a qualsiasi tipo di superficie opportunamente pre-verniciata con apposito fondo. Prima dell'applicazione dello smalto, ripulire e sgrassare la superficie e irruvidirla se necessario (se sono stati superati i tempi di sovraverniciatura o quando il fondo è stato applicato molto tempo prima). Applicare una o due mani di smalto diluite correttamente, rispettando rigidamente i tempi di sovraverniciatura.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm; range 30-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	Entro 2h o dopo 10gg
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti satinati a forno

Cod. KST100R4308

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per la realizzazione di smalti lucidi a forno, con essiccazione a 120°C. Veicolo a base di resine alchidiche e melamminiche con doti di buona adesione, durezza ed elasticità. Indicato per la pitturazione di carpenterie e componenti metallici in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica e melamminica
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,25
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	63±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	55±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto a forno.

Superfici ferrose già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto a forno.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spuzzo; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	20% con diluente per smalti sintetici a forno
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione</i>	30' in forno a +120°C
<i>Sovraverniciatura:</i>	Previa carteggiatura
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti sintetici a pennello

Cod. KST100R1790

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti sintetici da anni espressione della migliore tradizione e qualità. Consigliato e presente in tutti i cicli ove sia richiesta una finitura di durevole ed elevata brillantezza, elasticità e resistenza agli agenti atmosferici. E' formulato con resine gliceroftaliche e pigmenti di elevata qualità e stabilità alla luce. Di ottima pennellabilità e copertura, è sempre garanzia di ottimi risultati. Viene applicato all'esterno ed interno su superfici di legno e di ferro trattate con fondi idonei.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalico lungolio
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Granulometria:</i>	/
<i>Potere coprente:</i>	/
<i>Abrasione a umido:</i>	/
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,2-1,3
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	81±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	75±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Superfici metalliche già trattate: Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di un apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Legno nuovo: Pulito, asciutto e stagionato, quindi trattato con una mano di impregnante. Applicare dopo 24 h una mano di sottofondo e successivamente una prima mano di smalto. Applicare eventualmente una seconda mano a distanza di 24 ore.

Legno vecchio: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare, stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare ed applicare una mano di sottofondo. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a distanza di 24 ore.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Pennello o rullo; meno consigliata l'applicazione a spruzzo
<i>Diluizione (%):</i>	10-20% con diluente per sintetici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	+15°C / +40°C (min.5°C)
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	+5/+40°C e comunque maggiore di 3/5°C del dew point.
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	45-60' fuori polvere; 3h fuori tatto; 18-24h essiccazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per sintetici o acqua

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti sintetici a pennello

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifraepox

Smalto epossidico a due componenti

Cod. comp.A KST100R1640

Cod. comp.B JEP507K0000

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti epossidici a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche in genere, dove viene richiesta un'elevata e duratura protezione anticorrosiva, poiché è dotato di una notevole resistenza alla corrosione e all'abrasione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoammidico
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,25-1,35 Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 70±2 Comp.A + Comp.B: 56±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 55±2 Comp.A + Comp.B: 39±2

SUPPORTO

Lo smalto è indicato per la finitura di supporti di qualsiasi natura, purché opportunamente primerizzati. Il comune utilizzo dello smalto epossidico è su supporti di natura ferrosa o cementizia; sui primi, viene solitamente effettuata una sabbatura (grado Sa2 ½) o, qualora non fosse possibile, un irruvidimento del supporto. Le superfici cementizie vengono invece depolverate, asciugate e trattate con un fondo antipolvere/fondo epossidico o igro-indurente, prima dell'applicazione dello smalto.

L'applicazione di smalti epossidici su supporti destinati all'esposizione all'esterno è fortemente sconsigliata, vista la sensibilità del legante ai raggi UV, che porta al viraggio della tinta; tuttavia le proprietà di resistenza chimico-fisica non vengono inficiate.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 (2:1) in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per epossidici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	7-9mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 30' fuori polvere. Indurimento in profondità in 12-24 h in funzione della temperatura esterna. Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per epossidici o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifraepox

Smalto epossidico a due componenti

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sifraepox satinato

Smalto epossidico a due componenti satinato

Cod. comp.A KST100R2274

Cod. comp.B JEP507K0000

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti epossidici a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche in genere, dove viene richiesta un'elevata e duratura protezione anticorrosiva, poiché è dotato di una notevole resistenza alla corrosione e all'abrasione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoammidico
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,25-1,35 Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 72±2 Comp.A + Comp.B: 56±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 56±2 Comp.A + Comp.B: 39±2

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono epossidici, che garantiscono maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 (2:1) in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per epossidici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-70µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 30' fuori polvere. Indurimento in profondità in 12-24 h in funzione della temperatura esterna Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per epossidici o diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

<i>Manipolazione</i>	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
<i>Magazzinaggio</i>	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
<i>Indicazioni di sicurezza</i>	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Smalto acriluretanico 2k M/U lucido

Cod. comp.A KST100R3894

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni.

Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata ed è arricchito dalla presenza di pigmento anti-corrosivo; pertanto può essere applicato direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata
<i>Tinteggio</i>	70:30 paste Siframix
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 0,95-1,05 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 59±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 51±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se si vogliono ottenere resistenze superiori, applicare prima una mano di fondo.

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se il supporto non dovesse essere perfettamente uniforme, è preferibile l'applicazione di un fondo prima dello smalto.

Alluminio e leghe leggere: ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	75:25 in peso; 70:30 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% in peso con diluente per poliuretani
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-70µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 40µm A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretani o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Smalto acriluretanico 2k MU lucido

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Smalto acriluretano 2k MU opaco

Cod. comp.A KST100R4348

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni.

Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata ed è arricchito dalla presenza di pigmento anticorrosivo; pertanto può essere applicato direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata
<i>Tinteggio:</i>	80:20
<i>Brillantezza:</i>	Satinato - Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,3-1,4 Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 60±4
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 62±2 Comp.A + Comp.B: 51±2

SUPPORTO

Superficie ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare lo smalto A/D direttamente sul supporto o dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto A/D direttamente sul supporto, oppure dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

Alluminio e leghe leggere: ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	80:20 in peso; 75:25 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% in peso con diluente per poliuretani
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-70µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretani o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Smalto acriluretanico 2k MU opaco

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Converter per fondo/finitura acr-ur goffrato

Smalto a due componenti ad adesione diretta a buccia media

KST100RC030 comp.A

JSM321RC040 comp.B

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore a base di resine acriliche ossidrilate da utilizzare per la preparazione di smalti acriluretani a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix. Possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resine acriliche e poliestere
<i>Colore:</i>	Incolore
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 65±2 Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 68±2 Comp.A + Comp.B: 63±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 58±2 Comp.A + Comp.B: 54±2

SUPPORTO

Acciaio: sabbiare al grado SA 2,5

Alluminio e leghe leggere: Asportare lo strato superficiale ossidato con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, sgrassare la superficie

Superfici già verniciate: Verificata la compatibilità di adesione col materiale sottostante, le superfici da rivestire dovranno essere liberate da ogni contaminante superficiale e presentarsi perfettamente asciutte senza traccia di umidità.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo, ugelli: 0,12-0,20". Spruzzo convenzionale; rullo o pennello solo per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	5:1 in peso
<i>Pot-life a 25°C:</i>	>4h
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% in peso con diluente per poliuretani
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	80-120µm DFT
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	6-7mq allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	50-60' fuori polvere, 90'-2h fuori tatto; 24h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	min. 12h; max. 36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretani o nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Converter per fondo/finitura acr-ur goffrato

Smalto a due componenti ad adesione diretta a buccia media

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per antiruggine R.E.

Cod. KST100R1638

NATURA E IMPIEGO

Convertitore formulato con resina gliceroftalica corto olio modificata e con fosfati di zinco. Consigliato nei cicli dove un fattore determinante per la buona uscita dei lavori sia la rapidità di essiccazione. Dotato di potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto, si applica su strutture in ferro. Di buona adesione e copertura, è consigliato per l'applicazione a spruzzo in edilizia, carpenteria, macchine agricole e sovrastrutture di navi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	90:10 con Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,4-1,6
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	77±4
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	51±4

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di prodotto a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE, una o due mani.

Superfici ferrose già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di prodotto sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE, una o due mani.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% con diluente per sintetici o diluente nitro
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm; range 40-70µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	10' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 90-120' in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per antiruggine sintetica

Cod. KST100R1771

NATURA E IMPIEGO

Convertitore formulato con resine gliceroftaliche e pigmenti antiruggine inorganici di buona qualità. Nonostante abbia un'essiccazione abbastanza rapida, è formulata in modo da avere un ottimo potere bagnante del supporto su cui è applicata. Dotata di buon potere antiruggine e ottima adesione, è l'ideale come fondo per la verniciatura di ferro e acciaio. Viene usata in edilizia, carpenteria, opere morte e sovrastrutture anche di navi, nei più comuni cicli di protezione del ferro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	90:10 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,5-1,6
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	77±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	58±2

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra. Finire con una mano di smalto Sirsintex.

Superfici ferrose già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h. Finire con una mano di Sirsintex.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Rullo o pennello; spruzzo convenzionale meno indicato
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% con acquaragia minerale o diluente per sintetici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm; range 40-70µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	20'-30' fuori polvere; 4h-6h fuori tatto; 24h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acquaragia

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per fondi epossidici extra

Cod. comp.A KST100R3107
Cod. comp.B IFO221R1860

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per Fondi epossipoliamidici a due componenti. Dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Grazie al suo alto contenuto di pigmenti anticorrosivi (fosfato di zinco) è indicato per la manutenzione di strutture industriali in ambienti particolarmente aggressivi. Può essere sovraverniciato con qualunque tipo di prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoamidico
<i>Tinteggio:</i>	85:15 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,5-1,6 Comp.A + Comp.B: 1,30-1,40
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 70±2 Comp.A + Comp.B: 68±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 48±2 Comp.A + Comp.B: 49±2

SUPPORTO

Superficie ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Acciaio: Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Lamiera zincata: Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Alluminio: Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	70:30 in volume; 80:20 in peso
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per epossidici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 12-24h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per epossidici o diluente nitro

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per fondi epossidici extra

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per fondi epossidici MS

Cod. comp.A KST100R1769

Cod. comp.B IFO190K0000

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per fondo epossipoliamidico a due componenti; dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Può essere sovraverniciato con qualunque tipo di prodotto. Ideale come mano di fondo per le applicazioni in cui è richiesta un'ottima resistenza all'invecchiamento in ambienti mediamente aggressivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoamidico
<i>Colore:</i>	85:15 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,5-1,6 Comp.A + Comp.B: 1,35-1,45
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 75±2 Comp.A + Comp.B: 70±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 48±2 Comp.A + Comp.B: 55±2

SUPPORTO

Superficie ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Acciaio: Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Lamiera zincata: Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

Alluminio e leghe leggere: Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	80:20 in peso; 70:30 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	20% in peso con diluente per epossidici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 12-24h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per epossidici o diluente nitro

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per fondi epossidici MS

.../...segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per antiruggine fondo nitro

Cod. KST100R1634

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per antiruggine formulato con resina gliceroftalica modificata con resina fenolica. Prodotto verniciante dotato di buon potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto, si applica a spruzzo su strutture in ferro. Di buona adesione e copertura, è consigliato per l'applicazione in carpenteria, macchine utensili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica
<i>Tinteggio:</i>	90:10 con Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,4-1,6
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	74±4
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	53±4

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di prodotto a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE o lo smalto Sifracell, una o due mani.

Superfici ferrose già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di prodotto sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE o lo smalto Sifracell, una o due mani.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% con diluente per sintetici o diluente nitro
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm; range 40-70µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essidicazione a +20°C:</i>	10' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 90-120' in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	4h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalto FOS

Smalto nitro ad adesione diretta su metallo

Codice KST100R4316

NATURA E IMPIEGO

Smalto di formulazione particolare, adatto per la grande versatilità ed aderenza a qualsiasi supporto: alluminio e sue leghe, lamiera zincata, supporti ferrosi etc. Adatto per manufatti non esposti all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica e nitrocellulosa
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	45±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	40±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale
<i>Diluizione (%):</i>	Catalyst 102
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	20µm; range 20-40µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	15-20' fuori polvere; 12h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	Entro 2h o dopo 24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti FOS opachi

Smalto nitro ad adesione diretta su metallo

Cod. KST100R4317

NATURA E IMPIEGO

Smalto di formulazione particolare, adatto per la grande versatilità ed aderenza a qualsiasi supporto: alluminio e sue leghe, lamiera zincata, supporti ferrosi etc. Adatto per manufatti non esposti all'esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalica e nitrocellulosa
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	45±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	40±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale
<i>Diluizione (%):</i>	50% Catalyst 102
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	20µm; range 20-40µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	8-10 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	15-20' fuori polvere; 12h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	Entro 2h o dopo 24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sirsintex satinati

Cod. KST100R3652

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti universali sintetici da anni espressione della migliore tradizione e qualità. Consigliato e presente in tutti i cicli ove sia richiesta una finitura di durevole ed elevata pienezza, elasticità e resistenza agli agenti atmosferici. E' formulato con resine gliceroftaliche e pigmenti di elevata qualità e stabilità alla luce. Di ottima pennellabilità e copertura, è disponibile in un'ampia gamma di tinte la cui facile applicazione è sempre garanzia di ottimi risultati. Viene applicato all'esterno ed interno su superfici di legno e di ferro trattate con fondi idonei.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina gliceroftalico lungolio
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	68±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	58±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

Superfici metalliche già trattate: Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di un apposito fondo di protezione dalla ruggine. Procedere poi con lo smalto, in una o due mani.

Legno nuovo: Pulito, asciutto e stagionato, quindi trattato con una mano di impregnante. Applicare dopo 24 h una mano di sottofondo e successivamente una prima mano di smalto. Applicare eventualmente una seconda mano a distanza di 24 ore.

Legno vecchio: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare, stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare ed applicare una mano di sottofondo. Applicare una prima mano di smalto e successivamente una seconda a distanza di 24 ore.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Pennello o rullo; meno consigliata l'applicazione a spruzzo.
<i>Diluizione (%):</i>	10-20% con diluente per sintetici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	+15°C / +40°C (min.5°C)
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	+5/+40°C e comunque maggiore di 3/5°C del dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore secco consigliato:</i>	50µm; range 40-70µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	11-13 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	45-60' fuori polvere; 3h fuori tatto; 18-24h essiccazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per sintetici o acquaragia

Rev.17/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per Sirsintex satinati

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 – Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.

COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379



Convertitore per smalti acriluretani 2k lucidi A/D

Cod. comp.A KST100R3879

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste Siframix.

Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni.

Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata
<i>Tinteggio:</i>	70:30 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 0,95-1,05 Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 60±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 51±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

Superfici ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se si vogliono ottenere resistenze superiori, applicare prima una mano di fondo.

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se il supporto non dovesse essere perfettamente uniforme, è preferibile l'applicazione di un fondo prima dello smalto.

Alluminio e leghe leggere: ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	75:25 in peso; 70:30 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% in peso con diluente per poliuretani
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 40µm A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretani o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acriluretanici lucidi A/D

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitori per smalti acril-uretanici HS 2k lucidi

Cod. comp.A KST100R3655

Cod. comp.B JSI592K0000

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore ad alto solido a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti lucidi a due componenti mediante miscelazione con paste base Siframix.

Grazie alla sua formulazione, questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi della carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione agli agenti atmosferici esterni.

L'alto residuo secco (COV<420g/l) contribuisce all'ottenimento in fase di spruzzo di maggior spessore di film secco per mano applicata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica
<i>Tinteggio:</i>	70:30 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,0-1,1 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 65±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 66±2 Comp.A + Comp.B: 57±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretanici, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	66:33 in peso; 60:40 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	5-10% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-80µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitori per smalti acril-uretanici HS 2k

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acril-uretanici opachi A/D

Cod. comp.A KST100R3704

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti opachi a due componenti mediante miscelazione con paste Siframix. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni. Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata
<i>Tinteggio:</i>	80:20 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,3-1,4 Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 69±2 Comp.A + Comp.B: 60±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 62±2 Comp.A + Comp.B: 51±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

Superficie ferrose nuove: Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare lo smalto A/D direttamente sul supporto o dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

Superfici ferrose già verniciate: Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto A/D direttamente sul supporto, oppure dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

Alluminio e leghe leggere: ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	83:17 in peso; 75:25 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h
<i>Essiccazione:</i>	Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acriluretatici opc A/D

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acril-siliconici

Smalto resistente al calore fino a +300°C

Cod. KST100R1817

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per la formulazione di smalti acril-siliconici essiccati a forno, in grado di resistere a temperature fino a 300°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature estreme, principalmente per manufatti in metallo.

N.B: con pigmentazione inorganica si ottengono smalti con colore resistente fino a 300°C, mentre se il pigmento è di natura organica, la temperatura massima a cui può essere sottoposto il manufatto verniciato è di 160-180°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica e siliconica
<i>Tinteggio:</i>	70:25 Siframix system; +6,5% resina siliconica dopo tinteggiatura
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,25
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	60±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	50±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare un fondo idoneo alle temperature a cui sarà sottoposto il supporto, poi terminare il lavoro con una mano di smalto acril-siliconico.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare un fondo idoneo alle temperature a cui sarà sottoposto il supporto, poi terminare il lavoro con una mano di smalto acril-siliconico.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7, oppure a rullo o a pennello
<i>Diluizione (%):</i>	20% con diluente per smalti sintetici a forno
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	30µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	6-8 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione</i>	Ad aria: 3-4 h maneggiabile A forno: 30' a 120°C
<i>Sovraverniciatura:</i>	4h – illimitata
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acriluretanici ferromicacei 2k

Smalto acril-uretanico micaceo a due componenti

Cod. comp.A KST100R2328

Cod. comp.B JSI602R1775

NATURA E IMPIEGO

Veicolo incolore a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, da utilizzare per la preparazione di smalti a due componenti con effetto ferromicaceo colorato, mediante miscelazione con paste Siframix.

Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche opportunamente primerizzate e dove in generale sia richiesta buona protezione dagli agenti atmosferici esterni.

Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo. Contiene pigmenti anticorrosivi attivi che provvedono ad una buona protezione anticorrosiva del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata
<i>Tinteggio:</i>	90:10 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Opachi
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,35-1,45 Comp.A + Comp.B: 1,35-1,45 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 63±2 Comp.A + Comp.B: 55±2 (già tinteggiato)
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 45±2 Comp.A + Comp.B: 40±2 (già tinteggiato)

SUPPORTO

Superficie metalliche nuove: pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo idoneo per la superficie e finire il lavoro con una mano di smalto ferromicaceo.

Superfici metalliche già verniciata: vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo idoneo per la superficie prima di finire il lavoro con una mano di smalto ferromicaceo.

Acciaio: Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo idoneo per la superficie prima di finire il lavoro con una mano di smalto ferromicaceo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	75:25 in peso; 65:35 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	3-4h
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% in peso con diluente per poliuretanici
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano;
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione:</i>	A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h
<i>Sovraverniciatura:</i>	36h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente per poliuretanici o diluente nitro

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti acriluretanici ferromicacei 2k

Smalto micaceo a due componenti

.../... segue

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

Magazzinaggio

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Indicazioni di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 – Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti alchidico-siliconici

Cod. KST100R2026

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per la formulazione di smalti alchidico-siliconici essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 200°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature, principalmente per manufatti in metallo.

N.B: con pigmentazione inorganica si ottengono smalti con colore resistente fino a 200°C, mentre se il pigmento è di natura organica, la temperatura massima a cui può essere sottoposto il manufatto verniciato è di 160°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di legante:	Resina alchidica e siliconica
Tinteggio:	75:25 Siframix system; +3% soluzione essiccante
Brillantezza:	Lucido
Peso specifico (kg/l):	1,15-1,25
Residuo secco (% in peso):	62±2
Residuo secco (% in volume):	50±2

SUPPORTO

Superfici metalliche nuove: eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare un fondo idoneo alle temperature a cui sarà sottoposto il supporto, poi terminare il lavoro con una mano di smalto alchidico-siliconico.

Superfici metalliche già verniciate: eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare un fondo idoneo alle temperature a cui sarà sottoposto il supporto, poi terminare il lavoro con una mano di smalto alchidico-siliconico.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7, oppure a rullo o a pennello
Diluizione (%):	20% con diluente per smalti sintetici a forno
Temperatura di applicazione (°C):	>10°C
Temperatura del supporto (°C):	min. 3°C sopra il dew point
Umidità relativa (%):	<80%
Spessore a secco consigliato:	30µm; range 25-40µm
Resa teorica (mq/l):	6-8 mq/l allo spessore consigliato
Essidcazione	A forno, per almeno 30' a 120°C oppure al raggiungimento della temperatura di esercizio
Sovraverniciatura:	Dopo 8-12h a temperatura ambiente e comunque sempre prima della cottura
Pulizia attrezzi:	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Convertitore per smalti clorocaucciù-alchidici

Cod. KST100R1896

NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalti clorocaucciù-alchidici, con buone caratteristiche di adesione e brillantezza; la caratteristica principale del prodotto è la migliore rapidità in essiccazione rispetto ad uno smalto alchidico R.E. classico. È ideale per la verniciatura di macchine industriali, in quelle situazioni in cui i tempi di pitturazione sono limitati.

N.B.: data la presenza in formula di resine alchidiche, questo prodotto non è indicato per la verniciatura di piscine.

CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Clorocaucciù e resina alchidica
<i>Tinteggio:</i>	75:25 Siframix system
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	42±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	36±2

SUPPORTO

Superfici precedentemente trattate con fondi antiruggine o fondo epossidico MS ed eventuali mani intermedie ove vi sia necessità, altrimenti applicato direttamente.

Cemento: la superficie da verniciare deve essere pulita ed asciutta, esente da polvere, sporco e grassi. Applicare almeno due mani successive a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

Superfici metalliche nuove: pulire, sgrassare e asciugare la superficie. Applicare un fondo idoneo alla natura del supporto e procedere poi con l'applicazione dello smalto in una o due mani a distanza di 24 ore

Superfici metalliche già trattate: rimuovere tutta la vecchia vernice o, qualora non fosse possibile, almeno tutte le parti che hanno perso adesione; carteggiare la superficie e applicare un fondo idoneo alla natura del supporto. Applicare una o due mani di smalto a 24 ore una dall'altra.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello
<i>Diluizione (%):</i>	20-30% per applicazione a spruzzo; 5-10% per applicazione a pennello o a rullo. Usare diluente per smalti clorocaucciù in entrambi i casi
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm; range 30-60µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	6-8 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30-60' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 48-72h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	72h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Diluente nitro

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
Magazzinaggio	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
Indicazioni di sicurezza	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



COLORIFICIO SIFRA

Sede Legale: Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

Stabilimento: Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

sede@colorificiosifra.it - schede@colorificiosifra.it - www.colorificiosifra.it

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379